

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Modification N° 1

Juillet 1972

à la Publication 288-1
(Première édition - 1969)

Blindages de tubes électroniques
Première partie: Règles générales et méthodes
de mesure

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Les projets de modifications furent approuvés par le Sous-Comité 48 A du Comité d'Etudes N° 48 et furent diffusés en septembre 1970 pour approbation suivant la Règle des Six Mois.

Amendment No. 1

July 1972

to Publication 288-1
(First edition - 1969)

Tube and valve shields
Part 1: General requirements and
methods of test

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

The draft amendments were discussed by Sub-Committee 48 A of Technical Committee No. 48 and were circulated for approval under the Six Months' Rule in September 1970.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

MODIFICATION N° 1 A LA PUBLICATION 288-1 DE LA CEI:

BLINDAGES DE TUBES ÉLECTRONIQUES
Première partie: Règles générales et méthodes de mesure

(Première édition — 1969)

Page 14

Paragraphe 10.7

Remplacer ce paragraphe par le suivant:

10.7 Vibrations

- 10.7.1 Le blindage sera monté sur un calibre d'essai vibrant et attaché au faux tube ou à un réceptacle tel qu'il est indiqué dans la feuille particulière correspondante.
- 10.7.2 Le blindage sera alors soumis à l'essai Fc de la Publication 68 de la CEI à la sévérité spécifiée dans la feuille particulière correspondante.
- 10.7.3 Durant les deux derniers cycles d'essai, la continuité électrique entre le blindage et le faux tube ou le réceptacle sera continuellement contrôlée. Il ne devra pas y avoir d'interruption de la continuité électrique d'une durée supérieure à celle spécifiée dans la spécification correspondante.
- 10.7.4 Le blindage sera examiné visuellement. Il ne devra pas présenter de détériorations mécaniques, ni avoir perdu de pièces.
- 10.7.5 La résistance de contact sera mesurée en utilisant la procédure du paragraphe 11.1 et devra être celle spécifiée dans la feuille particulière correspondante.

Paragraphe 10.8

Remplacer ce paragraphe par le suivant:

10.8 Secousses

- 10.8.1 Le blindage sera monté sur un calibre d'essai vibrant et attaché à un faux tube ou à un réceptacle tel qu'il est indiqué dans la feuille particulière correspondante.
- 10.8.2 Le blindage sera alors soumis à l'essai Eb de la Publication 68 de la CEI à la sévérité et la durée spécifiées dans la feuille particulière correspondante.
- 10.8.3 Durant les 200 dernières secousses, la continuité électrique entre le blindage et le faux tube ou le réceptacle sera continuellement contrôlée. Il ne devra pas y avoir d'interruption de la continuité électrique d'une durée supérieure à celle spécifiée dans la spécification correspondante.
- 10.8.4 Le blindage sera examiné visuellement. Il ne devra pas présenter de détériorations mécaniques, ni avoir perdu de pièces.
- 10.8.5 La résistance de contact sera mesurée en utilisant la procédure du paragraphe 11.1 et devra être celle spécifiée dans la feuille particulière correspondante.

AMENDMENT No. 1 TO IEC PUBLICATION 288-1:

TUBE AND VALVE SHIELDS
Part 1 : General requirements and methods of test

(First edition — 1969)

Page 15

Sub-clause 10.7

Replace this Sub-clause by the following:

10.7 Vibration

- 10.7.1 The shield shall be mounted on a test jig and fitted with the dummy tube or load as specified in the relevant article sheet.
- 10.7.2 The shield shall then be subjected to Test Fc of IEC Publication 68 at the severity specified in the relevant article sheet.
- 10.7.3 During the last two frequency sweeps the electrical continuity between the shield and the dummy tube or load shall be continuously monitored. There shall be no intermittency of electrical continuity of duration greater than that specified in the relevant specification.
- 10.7.4 The shield shall be visually examined. There shall be no mechanical damage or loosening of parts.
- 10.7.5 The contact resistance shall be measured using the procedure of Sub-clause 11.1 and shall be as specified in the relevant article sheet.

Sub-clause 10.8

Replace this Sub-clause by the following:

10.8 Bump

- 10.8.1 The shield shall be mounted on a test jig and fitted with the dummy tube or load as specified in the relevant article sheet.
- 10.8.2 The shield shall then be subjected to Test Eb of IEC Publication 68 at the severity and for the duration specified in the relevant article sheet.
- 10.8.3 During the last 200 bumps the electrical continuity between the shield and the dummy tube or load shall be continuously monitored. There shall be no intermittency of electrical continuity of duration greater than that specified in the relevant specification.
- 10.8.4 The shield shall be visually examined. There shall be no mechanical damage or loosening of parts.
- 10.8.5 The contact resistance shall be measured using the procedure of Sub-clause 11.1, and shall be as specified in the relevant article sheet.

Paragraphe 13.2

Remplacer ce paragraphe par le suivant :

13.2 Froid

- 13.2.1 Le blindage sera soumis à la procédure d'essai Aa de la Publication 68 de la CEI à la sévérité spécifiée dans la feuille particulière correspondante.
- 13.2.2 Le blindage sera examiné visuellement après qu'on l'aura retiré de l'étuve de conditionnement. Il ne devra présenter ni corrosion, ni autres détériorations capables de nuire à son bon fonctionnement. Toutes les marques devraient être lisibles.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60288-1:1969/AMD1:1972

Withdrawn

Page 19

Sub-clause 13.2

Replace this Sub-clause by the following:

13.2 Cold

- 13.2.1 The shield shall be subjected to the procedure of Test Aa of IEC Publication 68 at the severity specified in the relevant article sheet.
- 13.2.2 The shield shall be visually examined after removal from the conditioning chamber. There shall be no corrosion or other deterioration such as to impair operation. Any marking should be legible.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60288-1:1969/AMD1:1972

Withdrawn

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60288-1:1969/AMD1:1972

Withdrawn