

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-3P

1994-11

Quatorzième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Troisième partie:
Calibres

Fourteenth supplement to Publication 61-3 (1969),

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

Part 3:
Gauges

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-3 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-3 (1969)*

© CEI 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3P:1994

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-3**

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1992),
N(1994) et/and P (1994)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Troisième partie:
Calibres**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 3:
Gauges**

© CEI 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET
FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3 DE LA CEI**

- 1 Retirer la page de titre existante le sommaire par désignation existant (pages 1/7 2/7, 3/7, 4/7, 5/7 6/7 et 7/7) et les pages 1 2, 3, 4, 5, 6 7, 8, 9, 10, 11 et 12 existantes, et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages 1/7, 2/7, 3/7 4/7 5/7 6/7 et 7/7) et les nouvelles pages 1, 2, 3, 4, 5 6 7 8 9 10, 11 et 12
- 2 Retirer les feuilles existantes
7006 95A 1 (page 1/1)
7006 95B 1 (page 1/1),
7006 95D 1 (page 1/1),
7006 95E 1 (page 1/1)
7006 95F 1 (page 1/1)
7006-95G-1 (pages 1/2 et 2/2),
7006 95H 1 (page 1/1),
et les remplacer par les nouvelles feuilles
7006-95A 2 (page 1/1),
7006 95B 2 (page 1/1),
7006 95D 2 (page 1/1)
7006 95E 2 (page 1/1)
7006 95F 2 (page 1/1),
7006 95G 2 (pages 1/2 et 2/2)
7006 95H 2 (page 1/1)
- 3 Insérer les nouvelles feuilles
7006-5 1 (page 1/1),
7006 5A 1 (page 1/1),
7006 5B 1 (page 1/1)
7006 5C 1 (page 1/1),
7006 33 2 (page 1/1),
7006 33A 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-62A 1 (pages 1/2 et 2/2)
7006-62-3 (pages 1/2 et 2/2),
7006-107-1 (page 1/1) et 7006 107A 1 (page 1/1)
- 4 Retirer les feuilles
7006 95C 1 (pages 1/2 et 2/2)
7006-95J 1 (pages 1/2 et 2/2)

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND STANDARD SHEETS
IN IEC PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing title page existing contents by designation (pages 1/7, 2/7 3/7, 4/7, 5/7, 6/7 and 7/7) and existing pages 1, 2, 3, 4, 5 6 7 8, 9, 10, 11 and 12 and insert in their place new title page, new contents by designation (pages 1/7, 2/7, 3/7, 4/7, 5/7, 6/7 and 7/7) and new pages 1 2, 3, 4, 5 6 7, 8, 9, 10, 11 and 12
- 2 Remove existing sheets
7006-95A 1 (page 1/1)
7006 95B 1 (page 1/1),
7006 95D 1 (page 1/1)
7006 95E 1 (page 1/1),
7006 95F 1 (page 1/1),
7006 95G-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006 95H 1 (page 1/1),
and insert in their place new sheets
7006 95A 2 (page 1/1),
7006-95B 2 (page 1/1)
7006 95D 2 (page 1/1)
7006 95E 2 (page 1/1),
7006 95F 2 (page 1/1)
7006 95G 2 (pages 1/2 and 2/2)
7006 95H 2 (page 1/1)
- 3 Insert new sheets
7006 5-1 (page 1/1),
7006 5A-1 (page 1/1),
7006 5B-1 (page 1/1),
7006 5C-1 (page 1/1),
7006 33 2 (page 1/1),
7006 33A 2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 62A 1 (pages 1/2 and 2/2),
7006-62 3 (pages 1/2 and 2/2),
7006 107 1 (page 1/2) and 7006 107A 1 (page 1/1)
- 4 Remove sheets
7006 95C 1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-95J-1 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Ce quatorzième complément à la CEI 61-3 1969 a été établi par le sous-comité 34B Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI Lampes et équipements associés

Le texte de ce complément est issu des documents suivants

DIS	Rapports de vote
34B(BC)762	34B(BC)772
34B(BC)763	34B(BC)773
34B(BC)764	34B(BC)774
34B(BC)765	34B(BC)775
34B(BC)768	34B(BC)778

Les rapports de vote indiqués dans le tableau ci-dessus donnent toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce complément

FOREWORD

This fourteenth supplement to IEC 61-3 1969 has been prepared by sub-committee 34B Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34 Lamps and related equipment

The text of this supplement is based on the following documents

DIS	Reports on voting
34B(CO)762	34B(CO)772
34B(CO)763	34B(CO)773
34B(CO)764	34B(CO)774
34B(CO)765	34B(CO)775
34B(CO)768	34B(CO)778

Full information on the voting for the approval of this supplement can be found in the reports on voting indicated in the above table

	Pages		Page
SOMMAIRE		CONTENTS	
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1	CONTENTS BY DESIGNATION	1
PRÉAMBULE	13	FOREWORD	14
PRÉFACE	13	PREFACE	14
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006 1 2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-3	'Go" gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2 3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3 1	Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading	7006 3 1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches sur lampes terminées G1 27 GX1 27 G2 54, BX2 54, et G3 17	7006-4-1	"Go" gauges for bi-pin lamp caps on finished lamps G1 27 GX1 27, G2 54 BX2 54, and G3 17	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d et BY22d	7006-4A-2	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d B22d and BY22d	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B 1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26	7006-5-1	"Go" gauge for prefocus cap PX26	7006-5-1
Calibre «Entre» et «N entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26	7006-5A-1	"Go" and "Not Go" gauge for the tabs of prefocus cap PX26	7006-5A-1
Calibre «N'entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26	7006-5B-1	"Not Go" gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26	7006-5B-1
Calibre «Entre» pour douille PX26	7006-5C-1	"Go" gauge for lampholder PX26	7006-5C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E11	7006-6-1	'Go" gauge for caps on finished lamps E11	7006-6-1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6A-1	Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders E11	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6B-1	Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders E11	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10	7006-7-1	"Go" gauge for caps EY10	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10	7006-7A-1	"Go" gauge for lampholders EY10	7006-7A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s	7006-9-1	"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s	7006-9 1
Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9A-1	Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9A-1
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9B-1	Gauges for testing contact and making lampholders in BAX9s and BAY9s	7006 9B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s	7006-9C-1	"Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, B22 et BY22d	7006-10-8	"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15 B22 and BY22d	7006-10-8
Calibres «Entre» pour culots BA9, B15, BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-8	"Go" gauges for caps BA9, B15, BA15 & B22 on finished lamps	7006-11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006-11B-2	"Go" gauge for cap on finished lamps BAY15	7006 11B-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d	7006-11C-1	"Go" gauge for cap BAZ15d on finished lamps	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d	7006-11D-1	Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d	7006-11D-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1	"Go" gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E 1
Calibres tampons pour douilles BA21, B15 & B22	7006-12-7	Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22	7006-12 7

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d	7006-12A-2	Supplementary "Go" gauges for lampholders B22d and BY22d	7006 12A-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B-1	"Not Go"/Retention gauge for B22d lampholders	7006-12B-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006-12C-1	Supplementary "Go" gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006-12D 1	'Not Go'/Retention for B15d lampholders	7006-12D-1
Calibres tampons pour douilles BA9 BA15 BAY15 et BAZ15	7006-12E-2	Plug gauges for lampholders BA9 BA15 AY15 and BAZ15	7006 12E-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9 BA15 BAY15 et BAZ15	7006-12F 2	Gauges for testing contact making in lampholders BA9, BA15 BAY15 and BAZ15	7006-12F-2
Calibres pour les encoches de douilles B15d, B22d B22d-3 et BY22d	7006-13 5	Gauges for slots in lampholders B15d, B22d B22d-3 and BY22d	7006-13-5
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006 14-1
Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAY15 et BAZ15	7006-14A 2	Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15, BAY15 and BAZ15	7006-14A-2
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006-14C 2	'Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7006 15 7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006 15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d-3 (120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006-17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douille BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006-18A-1	Gauge for testing contact making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 sur lampes terminées	7006-19-2	"Go" gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006-19A-1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006 19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006-21-5	Gauge for testing protection against bulb neck damage and for testing contact-making in lampholders E27	7006 21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006-22A-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006-22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006-22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006-22B-1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22C-1	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006 22C 1

Feuilles		Sheet	
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22D-1	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb neck damage and for testing contact making in lampholders E40	7006-23 3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact making	7006 24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	"Go" gauge for cap on finished lamps E39	7006-24B-1
Calibre «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006 24D 1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E39	7006 24D-1
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	"Go" gauge for screw thread of lampholders E39	7006 24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006 24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39	7006 24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006 25-7	"Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006 25A-2	"Go" gauge for lampholders E27	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-1	"Go" plug gauge for lampholders E26	7006-25B-1
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C 1	"Go" plug gauge for lampholders E12	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006 25D 1	"Go" gauge for cap on finished lamps E5	7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F 1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E10, E14, E27, E39 et E40	7006-26-4	"Not Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27, E39 and E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006-26A-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B-1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006-27-7	"Go" gauge for E40 caps on finished lamps	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-2	"Go" gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B 1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	"Go" gauge for dimension "S ₁ " of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27D-1	"Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27E 1	Additional "Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E 1
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F-1	"Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F 1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	"Go" gauge for dimension "S ₁ " of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1

Feuilles		Sheet	
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27H-1	Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006 27H-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E12	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006 27J-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées	7006-28-7	Not Go" gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps	7006 28 7
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	"Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-28B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006 28D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 et EY10	7006-28E-1	"Not Go" gauge for caps E10 and EY10	7006 28E-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006 29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d	7006-29E-1
Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006-29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-2	"Not Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L-2
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14	7006-31-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making	7006-32-1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12	7006-32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12	7006-32A-1
Calibres «Entre» pour culots 2G13	7006-33-2	«Go» gauges for caps 2G13	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13	7006-33A-2	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders 2G13	7006-33A-2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43	7006-34-1	"Go" gauge for lampholders PX43	7006 34-1

Feuilles		Sheet	
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t	7006-34A-1	Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t	7006-34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35-1	Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006-35-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35A-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13 5s	7006-35C-1	'Go' gauge for lampholders PX13 5s	7006-35C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13 5s	7006-35D 1	Not Go' gauge for lampholders PX13 5s	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13 5s	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13 5s	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s	7006-36-1	'Go' gauge for lampholders P26s	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s	7006 36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E10	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10	7006-37A-1	Go' gauge for prefocus lampholders EP10	7006-37A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t-38 sur lampes terminées	7006 39-1	'Go' gauge for prefocus cap P43t 38 on finished lamps	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t-38 et PX43t sur lampes terminées	7006-39A-2	'Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t-38 & PX43t on finished lamps	7006-39A-2
Calibre pour vérifier la dimension Y max des culots préfocus P43t 38 PX43t, PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-39B 2	Gauge for checking dimension Y max of prefocus caps P43t-38 PX43t, PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C 1	"Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6	7006-41-2	"Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6	7006-41 2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006-41A 2	"Go"/Contact making gauges for lampholders Fa6	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholders P28s	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	"Go" and "Not Go" for prefocus caps P40s on finished lamps	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46-3	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006-46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5	7006-46A-3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5	7006-47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5	7006-47A-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006-47B-3	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G5	7006-47B-3
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006-47C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5	7006-47C-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6 35 sur lampes terminées	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées	7006-49-1	Go" gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14 5s	7006-49A-1	'Go" gauge for lampholders P14 5s	7006-49A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension Ax max dans douilles P14 5s	7006-49B 1	"Not Go" gauge for dimension Ax max of lampholders P14 5s	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006 50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39	7006-51 2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39	7006 51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27	7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52 1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006 53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006 54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006 54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56 2	"Go" and "Not Go" gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006 56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006 57 3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A 1	"Go" gauge for R17d lampholders	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B 1	Contact making gauge for lampholders R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q 7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q 7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006 58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholders Fa4	7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6 35 et GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6 35 and GZ4	7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6 35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6 35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6 35	7006 59C-1	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp bases GZ6 35	7006-59C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6 35	7006-59D-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders	7006-59D-1
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-2
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35, GY6 35 et GZ6 35	7006-61-3	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35, GY6 35 and GZ6 35	7006-61-3

Feuilles		Sheet	
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	"Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A 2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-3	"Go" gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-3
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6 35 & GX6 35	7006-61C-3	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6 35 & GX6 35	7006-61C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches G6 35 GX6 35, GY6 35 & GZ6 35	7006-61-4	'Go and Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35, GY6 35 & GZ6 35	7006-61-4
Calibrer «Entre» pour une combinaison de deux douilles RX7s	7006-62A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders RX7s	7006-62A-1
Calibre «Entre» pour une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-3	'Go" gauge for a combined pair of lampholders R7s	7006-62 3
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim T min) des culots P14 5s sur lampes terminées	7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim T min) of caps P14 5s finished lamps	7006-64 1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65-1	'Go" gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	"Go" gauge for lampholder GX38q	7006 65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées	7006 66-2	Combined "Go" gauge for cap PK22s on finished lamps	7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s	7006-66A 1	"Go" gauge for lampholders PK22s	7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4	7006-67-1	"Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4	7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4	7006-67A-1	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp base GZ4	7006 67A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8	7006-68-1	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8	7006-68 1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8	7006-68A-1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin-spacing and length GR8	7006-68A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la dimension M dans les culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68B-1	Gauges "A" and "B" for checking dimension M of caps on finished lamps GR8 and GR10q	7006-68B-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8	7006-68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8	7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la forme minimale de rétention dans les douilles GR8	7006-68D-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8	7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68E-1	"Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q	7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q	7006-68F 1	"Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q	7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées	7006-69-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap G23 on finished lamps	7006-69 1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23	7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23	7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23	7006-69B 2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23	7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23	7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23	7006-69C 1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32	7006-69D 3	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G7, 2GX7, 2G11, G23 GX23, G24, GY24, G32 GX32 & GY32	7006-69D-3

	Feuilles		Sheet
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7 2G11, G23 GX23 G24 GY24 G32, GX32 & GY32	7006-69E-3	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24 GY24 G32, GX32 & GY32	7006-69E-3
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006-70-1	'Go" gauges for lampholders GX9 5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006 70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in lampholder	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7006 70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées	7006 70D 1	"Go" gauge for bi-pin cap G9 5 on finished lamps	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9 5	7006-70E-1	"Go" gauge for lampholder G9 5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5	7006-70F-1	Gauge for minimum contact retention in lampholder G9 5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5	7006 70G-1	Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5	7006 70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006 71 1	'Go" gauge for base of flashcube	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006-72-1	"Go" and 'Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4	7006 72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006 72A 2	'Go" gauge for lampholders G4	7006 72A-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006-72B 1	Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées	7006-73-1	Gauge for bi pin cap G5 3 on finished lamps	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5 3	7006-73A 1	"Go" gauge for lampholders G5 3	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5 3	7006-73B-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GX5 3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5 3	7006-73C-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GY5 3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour douilles GX5 3	7006-73D-1	"Go" gauge for lampholders GX5 3	7006-73D-1
Calibre «Entre» pour douilles GY5 3	7006-73E-1	"Go" gauge for lampholders GY5 3	7006-73E-1
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73F-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5 3	7006-73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73G-2	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5 3	7006-73G-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5 3	7006-73H-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5 3	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5 3	7006-73J-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5 3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006 74 1	"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006 74 1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1	"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006 76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{er} des deux calibres)	7006-76B-1	"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006-76C-1	"Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C-1

Feuilles		Sheet	
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D 1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006-77 1	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q	7006-77-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q	7006-77A-1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q	7006-77A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q	7006-77B-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006-77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q	7006-77C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR10q	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G24d-1 G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3	7006-78-1	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G24d-1 G24d-2, G24d-3, GY24d-1 GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2 G24q-3	7006-78-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3 GY24d-1 GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3	7006-78A-1	Plug gauges "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G24d-1 G24d-2, G24d-3, GY24d-1 GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2 G24q-3	7006-78A-1
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G24d-1 G24d-2 G24d-3 GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 et G24q-1 G24q-2 G24q-3	7006-78B 1	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders G24d-1 G24d-2 G24d-3, GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 and G24q-1 G24q-2 G24q-3	7006-78B-1
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G24d-1, G24d-2 G24d-3 GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1 G24q-2 G24q-3	7006-78C-1	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2 GY24d-3 and G24q-1 G24q-2 G24q-3	7006-78C-1
Calibres «N'Entre Pas» et «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3	7006-78F 2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G24d-1, G24d-2 G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1 G24q-2, G24q-3	7006-78F-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24d-1 G24d-2 G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3	7006-78G 1	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G24d-1 G24d-2, G24d-3 GY24d-1 GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3	7006-78G-1
Calibre «Entre» pour culots G10q GX10q et GY10q	7006-79-1	"Go" gauge for caps G10q, GX10q and GY10q	7006-79-1
Calibres «Entre» pour les contacts dans les douilles G10q, GX10q et GY10q	7006-79A-1	"Go" gauges for the contacts in lampholders G10q, GX10q and GY10q	7006-79A-1
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q et GY10q	7006-79B-1	Contact making gauge for lampholders G10q, GX10q and GY10q	7006-79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12	7006-80-2	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12	7006-80-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12	7006-80A-1	Plug gauge "A" for checking lampholders G12	7006-80A-1
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12	7006-80B 1	Plug gauge "B" for checking lampholders G12	7006-80B-1
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12	7006-80C-1	Plug gauge "C" for checking lampholders G12	7006-80C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12	7006-80D-2	Single pin gauge "D" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006-80D-2
Calibre à broche simple «E» pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement	7006-80E-2	Single pin gauge "B" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006-80E-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12	7006-81-2	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12	7006-81-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles PG12	7006-81A-2	Plug gauge "A" for checking lampholders PG12	7006-81A-2

Feuilles		Sheet	
Calibre «B» pour la vérification des douilles PG12	7006 81B 2	Plug gauge "B" for checking lampholders PG12	7006 81B-2
Calibre «C» pour la vérification des douilles PG12	7006-81C-2	Plug gauge C for checking lampholders PG12	7006-81C-2
Calibre «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006-81F-2	Plug gauge "F" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12	7006 81F-2
Calibre «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006 81G 2	Plug gauge "G" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12	7006 81G-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11	7006-82-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11	7006-82-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal trace in lampholders 2G11	7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11	7006 82C 1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11	7006 82C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006 84 2	"Go" gauge for caps on finished lamps GX10q	7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006 84A 1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GX10q	7006 84A-1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q	7006 84B-1	"Not Go" gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q	7006 84B-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q, type A et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B	7006 84C-2	Plug gauges "A" for checking maximum contact force in lampholders GY10q type A, and maximum insertion force in lampholders type B	7006 84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q type A et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B	7006-84D 1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q type A, and minimum retention force in lampholders type B	7006 84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs de culots sur lampes terminées GX10q	7006 84E-1	"Go" gages for the keys of caps on finished lamps GX10q	7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006 84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q	7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q	7006 84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q	7006 85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006 85A 1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q	7006-85A-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q	7006 85B-2	Plug gauge "A" for checking maximum contact force in lampholder GY10q	7006 85B-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q	7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q	7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q	7006 85D 1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q	7006 85D-1
Calibres «N Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85E-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q	7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q	7006 85F 1	"Not go" gauges for lampholders GY10q	7006 85F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23	7006-86 1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23	7006-86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23	7006-86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23	7006-86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23	7006-86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23	7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7006-87 2	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7006-87-2
Calibres «A ₁ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32	7006-87A 2	Plug gauges "A ₁ " for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32	7006-87A 2

Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006-87B-2	Plug gauge 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006 87C-2	Plug gauges 'C' for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87C-2
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles	7006-87D 2	Not Go" gauges "F" for checking non interchangeability of caps in lampholders	7006 87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32 GX32 & GY32	7006-87E-2	Go gauges 'G' for checking key slots in lampholders G32 GX32 & GY32	7006 87E-2
Calibre «A ₂ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32	7006-87F-2	Plug gauge "A ₂ " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32	7006 87F-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006-88-1	Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006-88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006 88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-88A 1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006 88B-1	"Go" gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t	7006-89-1	Go gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006 89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006-89A-1	Go gauge for lampholders PZ43t	7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10 6 x 8 5d for photo flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90B 2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006 90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006 90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006-90D 2	Plug gauge for testing contact making in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006-90D 2
Calibre «Entre» pour douilles W2 1 x 9 5d	7006 91-1	"Go" gauge for lampholders W2 1 x 9 5d	7006-91 1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2 1 x 9 5d	7006 91B-1	"Not Go" gauge for base W2 1 x 9 5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 x 9 5d	7006-91C-1	Insertion and retention for lampholders W2 1 x 9 5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 x 4 6d	7006 94-1	Gauges for lampholders W2 x 4 6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées	7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t	7006-95A-2	"Go" gauge for caps P45t	7006 95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t	7006-95B-2	Not Go" gauge for caps P45t	7006-95B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95D 2	'Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95E-2	Gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t	7006-95F 2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t	7006-95F-2
Calibre pour la dimension Rmin des culots P45t	7006-95G-2	Gauges for dimension Rmin of caps P45t	7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t	7006 95H-2	"Go" gauge for lampholders P45t	7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006-96-1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006 96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006 98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X .	7006 98A 1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culots X511 sur lampes terminées	7006-99-2	'Go" gauge for caps X511 on finished lamps	7006-99-2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006-99A 1	'Go" gauge for lampholders X511	7006-99A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006-99B 1	"Not Go" gauge for lampholders X511	7006 99B-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q-	7006-101 1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q-	7006-101-1

	Feuilles		Sheet
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées	7006-101A 1	Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps	7006 101A-1
Calibres «A» et «B» «N Entre Pas» sur lampes terminées	7006-101B 1	"Not Go" gauges "A" and "B" for caps on finished lamps	7006-101B-1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q-	7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q-	7006 101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q	7006 101D-1	"Not Go" gauge for lampholders GRX10q-	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006 102-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A 1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006 102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006 102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103 1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16d	7006-105 1	"Go" gauge for base W3x16d	7006-105-1
Calibre «N Entre Pas» pour socles W3x16d et W3x16q	7006 105A 1	"Not go" gauge for bases W3x16d and W3x16q	7006-105A-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16d	7006-105B-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16d	7006-105B-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16q	7006-106-1	"Go" gauge for base W3x16q	7006-106-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16q	7006-106A 1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16q	7006-106A-1
Calibre «Entre» pour socles PG13 et PGJ13	7006 107-1	"Go" gauge for caps PG13 and PGJ13	7006-107-1
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 et PGJ13	7006-107A-1	"Go" gauge for connectors PG13 and PGJ13	7006-107A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006 108-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-1	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 et GU4	7006-108D-1	Single pin gauge for checking contact making in lampholders GZ4 and GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5 3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5 3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5 3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5 3	7006-109A 1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5 3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5 3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5 3	7006 109C-1	"Go" gauge for lampholders GU5 3	7006-109C-1

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 1/7
BA9 B15, BA15 & B22 BA9, B15, B22 & BY22d BAX9s & BAY9s B15d B22d & BY22d B15d & B22d BA15 & BAY15 BA15 & BAY15d BA15s 3 BAU15 & BAZ15d BAU15s BAY15 BAY15 BAZ15d BA20 BA21 3 (120°) B22d 3(90°/135°)25x26 B22d BY22d	Go/Entre Not go/N entre pas Go/Entre Insertion Retention/Retenue Retention/Retenue Dimension B Go/Entre Dimension B Go/Entre Go/Entre Go for dimension P max /Entre pour dimension P max Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Acceptance/Acceptation Go/Entre	7006 11 8 7006 10 8 7006 9 1 7006 4A-2 7006 4B 1 7006 14-1 7006 14B 1 7006 11E 1 7006 11D 1 7006 19A 1 7006 11B 2 7006 14C 2 7006 11C 1 7006 2 3 7006-17 4 7006-19-2 7006 3 1 7006-17A 1
E5 E5 E10 E10 & EY10 EP10 EP10 EY10 E11 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E14 E14 E26 & E26d E26 & E26d E26 & E26d E26d E26d E26d	Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Not Go/N entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Additional G/Additionnel Entre Not Go/N entre pas Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact /Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Not Go/N entre pas Additional Go/Additionnel Entre Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm	7006 25D 1 7006 25E 1 7006 27A 2 7006 28E 1 7006 28-7 7006 37-1 7006 7 1 7006 6 1 7006 27H 1 7006 27J 1 7006-28C-1 7006 32-1 7006 27F 1 7006 27G 1 7006 28B 1 7006 54-2 7006-55-2 7006 27D 1 7006 29L 2 7006-27E 1 7006 29 1 7006 29A 1
E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27/51x39 E27	Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm Go with reference diameter of 10 4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not Go/N entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-29B 1 7006 29C 1 7006 29D 1 7006 27B 1 7006 27C 1 7006 28A-1 7006 50-1 7006 51-2
E39 E39 E39 E40 E40 E40 E40	Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006 51A 2 7006 24A 1 7006 24B 1 7006 24C 1 7006 27 7 7006-28D 1 7006 52 1 7006 53 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 2/7
Fa6 Fa8 Fa8 G1 27 GX1 27 G2 54 GX2 54 & GX3 17 G4 GU4 GZ4 G5 G5 G5 3 GU5 3 GX5 3 GY5 3 G6 35 GX6 35, GY6 35 & GZ6 35 G6 35, GX6 35 & GY6 35 GZ6 35 2G7 & 2GX7 GR8 GR8 GR8 & GR10q GR8 & GR10q GR8 & GR10q G9 5 GY9 5 & GZ9 5 G10q GX10q & GY10q GR10q GR10q GRX10q GRX10q GRX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GY10q GY10q GY10q GY10q GY10q 2G11 G12 G13 G13 2G13 G16t & G16d GY16 G17q 7 & GY17q 7 GX17q 7 G22 G23 GX23 G24 G32 G38 G38 GX38q PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13 5s	Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre (Unmounted/Non assemblés) Entry/Entrée Go "A" and "B"/Entre «A» et «B» Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go/Entre (Unmounted/Non assemblés) Entry/Entrée Go/Entre Not Go/N entre pas Not Go "A" and "B"/N entre pas «A» et «B» Go/Entre Not Go "A"/N entre pas «A» Not Go "B" /N entre pas «B» Keys/Détrompeurs Not Go/N entre pas Go/Entre Not Go "A"/N entre pas «A» Keys/Détrompeurs Not Go/N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas (Unmounted/Non assemblés) Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Go/Entre	7006 41 2 7006 40-1 7006 40A 1 7006 4 1 7006 72-1 7006 108 1 7006 67 1 7006 46 3 7006 46A 3 7006 73 1 7006 109 1 7005 73B-1 7006 73C 1 7006 61 4 7006 61A 2 7006 59B 1 7006 102 1 7006 68 1 7006 68A 1 7006 68B 1 7006 68E 1 7006 68F 1 7006 70D 1 7006 70C 2 7006 79-1 7006 77-1 7006 77A 1 7006 101 1 7006 101A 1 7006 101B 1 7006 84-2 7006 84A 1 7006 84B 1 7006 84E-1 7006 84F-1 7006 85-2 7006 85A 1 7006 85D 1 7006 85E 1 7006 82 1 7006 80 1 7006 44-4 7006 45 4 7006 33-2 7006 95 3 7006 74 1 7006 58A 3 7006 58B 3 7006 75-1 7006 69-1 7006 86 1 7006-78 1 7006 87 2 7006 76 1 7006 76A 1 7006 65 1 7006 81 2 7006 107-1 7006 35 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

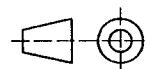
CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 3/7
PX13 5s PX13 5s P14 5s P14 5s PG22 6 35 PK22s P26s PX26 PX26 PX26 P28s P30s P30s P40s P43t 38 P43t 38 & PX43t P43t 38 PX43t, PY43d & PZ43t PX43t PY43d PY43d & PZ43t PZ43t P45t P45t P45t P45t P45t P45t R17d W2 1x9 5d W3x16d W3x16d & W3x16q W3x16q W3 3x10 4d W3 3x10 4d X511 Flashcube/Cube Flash Flashcube/Cube Flash Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Not Go (1st gauge)/N entre pas (1er calibre) Not go (2nd gauge)/N entre pas (2e calibre) Go/Entre Dimension T min Go/Entre Combined Go/Entre combiné Go/Entre Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Not Go/N entre pas Go/Entre Go and Not Go/ Entre et N'entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Dimension Y max Go/Entre Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go/Entre Not Go/N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Locating notch/Bossage d'orientation Dimension Y max / Dimension Y max Dimension R min /Dimension R min Go and Not Go/Entre et N entre pas Not Go/N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale Go/Entre Go/Entre Torsion test/essai de torsion	7006 35A 1 7006 35B-1 7006 49 1 7006-64 1 7006 48 1 7006 66 2 7006 36A-1 7006 5-1 7006 5A-1 7006 5B 1 7006 42 1 7006 56 2 7006 56A 2 7006 43 2 7006 39 1 7006 39A-2 7006 39B-2 7006 34A 1 7006 88 1 7006 88A 1 7006 89-1 7006 95A 2 7006 95B 2 7006 95D 2 7006 95E 2 7006 95F-2 7006 95G 2 7006 57 3 7006 91B 1 7006 105 1 7006 105A 1 7006 106-1 7006 96 1 7006 96A-1 7006 99-2 7006 71 1 7006 71A-1 7006 1-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 5/7
E39	Go/Entre	7006 24E 1
E39	Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion	7006 24F 1
E39	Minimum torque/Torsion minimale	7006 24G 1
E40	Protection against bulb neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006 23 3
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006 24 3
Fa4	Go/Entre	7006 59 1
Fa6	Go and contact making/Entre et réalité du contact	7006 41A-2
G4	Go/Entre	7006 72A-2
G4	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006 72B 1
GU4	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006 108A 1
GU4	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006 108B 1
GU4	Go/Entre	7006 108C 1
GZ4	Go for connector/Entre pour connecteur	7006 67A 1
GZ4 & GU4	Contact making/Réalité de contact	7006 108D 1
G5	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006 47A 2
G5	Contact making/réalité de contact	7006 47B 3
G5	Go/Entre	7006 47C 3
G5 3	Go/Entre	7006 73A 1
GU5 3	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006 109A 1
GU5 3	Minimum insertion force/Forces minimales de retenue	7006 109B 1
GU5 3	Go/Entre	7006 109C 1
GU5 3	Go/Entre	7006 73D 1
GX5 3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006 73F 2
GX5 3 & GU5 3	Contact making/Réalité de contact	7006 73G 2
GY5 3	Go/Entre	7006 73E 1
GY5 3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006 73H 2
GY5 3	Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts	7006-73J 1
G6 35, GX6 35 & GY6 35	Go/Entre	7006 61B 3
G6 35, GX6 35 & GY6 35	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-61C 3
GY6 35	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006 59D 1
GZ6 35 & GZ4	Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs	7006-59A 2
GZ6 35	Go for connectors/Entre pour connecteurs	7006-59C 1
2G7	Go "A"/Entre «A»	7006 102A-1
2G7 & 2GX7	Go "B"/Entre «B»	7006 102B-1
2G7	Go "C"/Entre «C»	7006 102C 1
2G13	Testing insertion and contact making/Contrôle d'insertion et réalité du contact	7006 33A 2
2GX7	Go "A"/Entre «A»	7006 103 1
2GX7	Go "C"/Entre «C»	7006-103A-1
2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24 G32, GX32 & GY32	GO "D"/Entre «D»	7006 69D 3
2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "E"/Entre «E»	7006 69E-3
GR8	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006 68C-1
GR8	Go "C"/Entre «C»	7006 68D 1
G9 5	Go/Entre	7006 70E-1
G9 5	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-70F-1
GX9 5	Go/Entre	7006 70 1
GX9 5	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006 70A 1
GX9 5	Retention/Retenue	7006 70B 1
GY9 5 & GZ9 5	Go/Entre	7006 70G 1
G10q, GX10q & GY10q	Go for contacts/Entre pour les contacts	7006 79A 1
G10q, GX10q & GY10q	Contact making/Réalité du contact	7006 79B-1
GR10q	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006 77B 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 6/7
GR10q GRX10q GRX10q GX10q GX10q GX10q GY10q GY10q GY10q 2G11 2G11 2G11 G12 G12 G12 G12 PG12 & PGX12 G12 PG12 & PGX12 G13 G13 2G13 2G13 G17q GX17q & GY17q G17q 7 & GY17q 7 GX17q 7 G17q, GX17q & GY17q G22 G23 G23 & GX23 G23 GX23 GX23 G24 G24 G24 G24 G24 G32 & GY32 G32, GX32 & GY32 G32, GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d GX32 G38 G38 G38 GX38q GX38q PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13 5s PX13 5s PX13 5s P14 5s P14 5s PK22s P26s PX26 P28s P43	Go "C"/Entre «C» Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N entre pas Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "D"/Entre «D» Go "E"/Entre «E» Contact making/Réalité du contact Go/Entre Insertion and contact making/Insertion et réalité du contact Contact making/Réalité du contact Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go/Entre Rotation/Rotation Go/Entre Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A1"/Entre «A1» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A2"/Entre «A2» Go (1st gauge)/Entre (1er calibre) Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre) Minimum contact force/Force minimale de contact Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "F"/Entre «F» Go "G"/Entre «G» Go/Entre Go/Entre Not Go/N entre pas Rotation Go/Entre Not Go/N entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre	7006 77C 1 7006 101C 1 7006 101D 1 7006 84C 2 7006 84D 1 7006 84G 1 7006 85B 2 7006 85C 1 7006 85F 1 7006 82A 1 7006 82B 1 7006 82C 1 7006 80A 1 7006 80B 1 7006 80C 1 7006 80D 2 7006 80E 2 7006 60B 4 7006 60C 3 7006 33A 2 7006 33B 1 7006 58C 1 7006 58D 1 7006 58E 1 7006 58F 1 7006 75A 1 7006 69A 1 7006 69B 1 7006 69C 1 7006 86A 1 7006 86B 1 7006 78A 1 7006 78B 1 7006 78C 1 7006 78F 2 7006 78G 1 7006 87A 2 7006 87B 2 7006 87C 2 7006 87D 2 7006 87E 2 7006 87F-2 7006 76B 1 7006 76C 1 7006 76D 1 7006 65A 1 7006 65B 1 7006 81A 2 7006 81B 1 7006 81C 2 7006 81F 2 7006 81G 2 7006 107A 1 7006 35C 1 7006 35D 1 7006 35E 1 7006 49A 1 7006 49B 1 7006 66A 1 7006 36 1 7006 65C 1 7006 42A-2 7006 39C 1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 7/7
PX43 PY43d PZ43t P45t R7s RX7s R7s & RX7s R17d R17d W2x4 6d W2 1x9 5d W2 1x9 5d W3x16d W3x16q W10 6x8 5d W10 6x8 5d W10 6x8 5d W10 6x8 5d X511 X511 Magicube type X Magicube type X Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Contact making/Réalité du contact Go/Entre Contact making/Réalité du contact Insertion withdrawal and retention forces/Forces d insertion, d extraction et de retenue Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Maximum contact force/Force de contact maximale Minimum contact force/Force de contact minimale Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not go/N entre pas Go/Entre Withdrawal force/Force d extraction	7006 34 1 7006 88B 1 7006 89A 1 7006 95H 2 7006 62 3 7006 62A 1 7006 62 3 7006 57A 1 7006 57B 1 7006 94-1 7006 91-1 7006 91C 1 7006 105B 1 7006 106A 1 7006 90A 2 7006 90B 2 7006 90C 2 7006 90D 2 7006 99A 1 7006 99B 1 7006 98 1 7006 98A 1 7006 1 2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION		

"GO" GAUGE FOR PREFOCUS CAP
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOT PREFOCUS
PX26

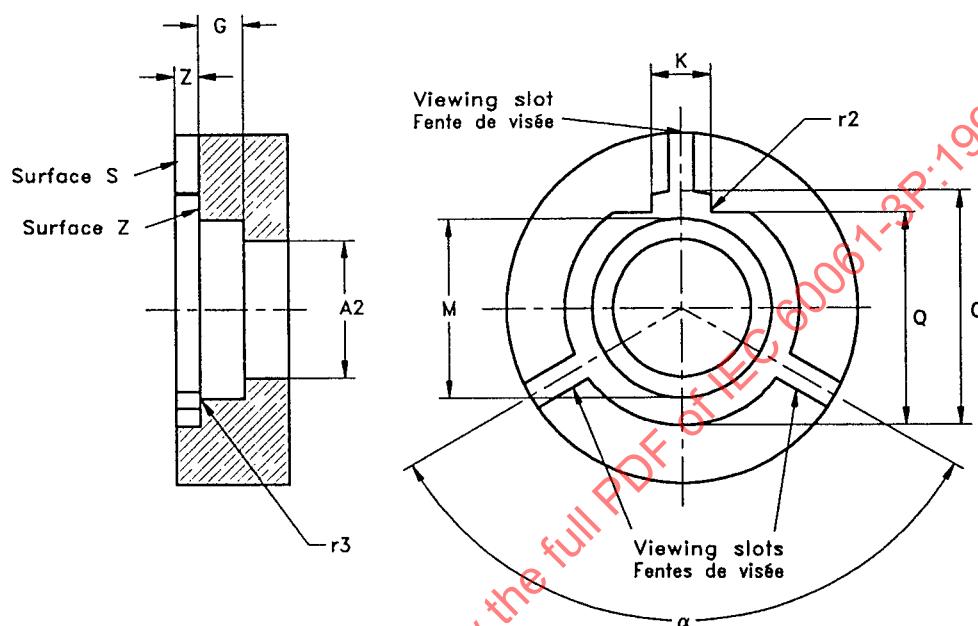


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap PX26 see sheet 7004 5
 Pour les détails du culot PX26, voir feuille 7004 5



Reference	Dimension	Tolerance
A2	20,0	+ 0 01 - 0,0
G	3,5	+ 0 02 - 0,0
K	8,0	+ 0 02 - 0,0
M	26,0	+ 0,01 - 0,0
O	34 0	+ 0,02 - 0,0
Q	30,7	+ 0,01 - 0,0
Z	2	+ 0,1 - 0,1
r2	0,3	+ 0,1 - 0,0
r3	0,4	+ 0 1 - 0,0
α	120°	+ 1° - 1°

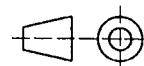
PURPOSE: To check interchangeability and precision of fit of caps PX26 on finished lamps regarding maximum dimensions

TESTING: It shall be possible to insert the lamp, bulb first, into the gauge at surface S until the three bosses of the cap are in contact with surface Z of the gauge

BUT: Vérification de l'interchangeabilité et de la précision de l'assemblage des culots PX26 sur des lampes terminées concernant les dimensions maximales

ESSAI: Il doit être possible d'insérer la lampe dans le calibre, l'ampoule en premier, par la surface S, jusqu'à ce que les trois bossages du culot soient en contact avec la surface Z

"GO" AND NOT GO GAUGE FOR THE TABS OF
PREFOCUS CAP
CALIBRE "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR LES
LANGUETTES DU CULOT PREFOCUS
PX26

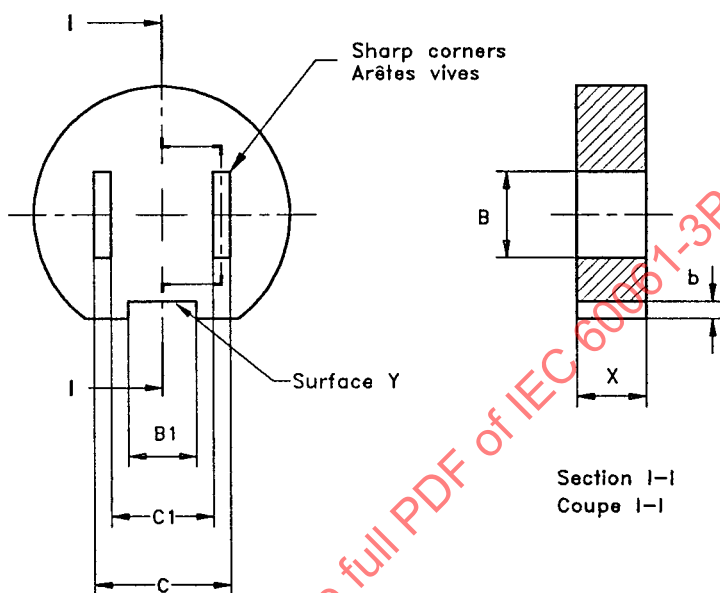


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap PX26, see sheet 7004 5
Pour les détails du culot PX26 voir feuille 7004 5



PURPOSE: To check the tabs of caps PX26d

TESTING: The tabs of the cap on finished lamp shall enter simultaneously the two slots of the gauge without using undue force, and when fully inserted the ends of both tabs shall be co planar with or project beyond the surface of the gauge

Neither of the two tabs shall enter recess b until full contact with surface Y

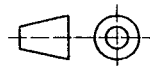
BUT: Vérification des languettes du culot PX26d

ESSAI: Il doit être possible d'insérer simultanément les deux languettes du culot dans les logements du calibre sans effort excessif et lorsqu'elles sont complètement insérées, les extrémités des languettes doivent être de niveau avec la surface du calibre ou la dépasser

Aucune des deux languettes ne devra pénétrer dans l'encoche b du calibre jusqu'à l'appui complet contre la surface Y

Reference	Dimension	Tolerance
B	6 4	+ 0,02 0,0
B1	6 2	+ 0 0 0,02
C	12 56	+ 0,0 0,01
C1	10,44	+ 0,01 0,0
X	8 0	+ 0 0 0,02
b	2	+ 0,1 - 0,1

**"NOT GO" GAUGE FOR DIMENSION Mmin OF
PREFOCUS CAP
CALIBRE "N'ENTRE PAS" POUR LA DIMENSION Mmin DU
CULOT PREFOCUS
PX26**

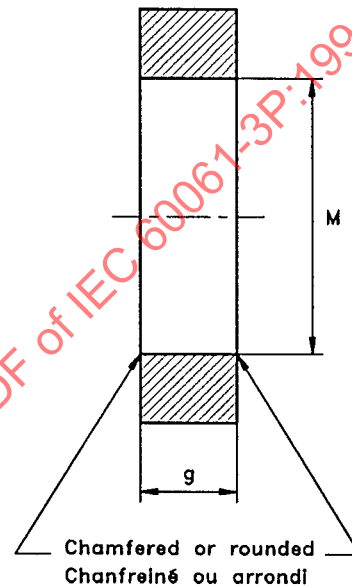
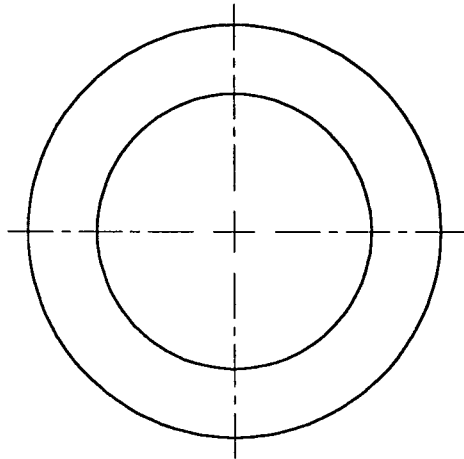


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap PX26, see sheet 7004 5
Pour les détails du culot PX26 voir feuille 7004 5



PURPOSE: To check dimension Mmin of caps PX26 on finished lamps

TESTING: With the lamp held bulb up, the gauge shall be slid over the lamp. In this position the gauge shall not sit on the three supporting bosses of the cap simultaneously. Only the weight of the gauge itself shall be applied for this test.

BUT: Vérification de la dimension Mmin des culots PX26 sur des lampes terminées

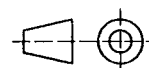
ESSAI: La lampe étant tenue ampoule en haut, on doit glisser le calibre sur la lampe. Dans cette position, le calibre ne doit pas appuyer simultanément sur les trois bossages de support du culot. Pour cet essai, on doit utiliser seulement le poids du calibre.

Reference	Dimension	Tolerance
M	25,9	+ 0,0 0,01
g	15	+ 0,1 0,1
Mass	150 g	+ 10% - 10%

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDER

CALIBRE "ENTRE" POUR DOUILLE

PX26

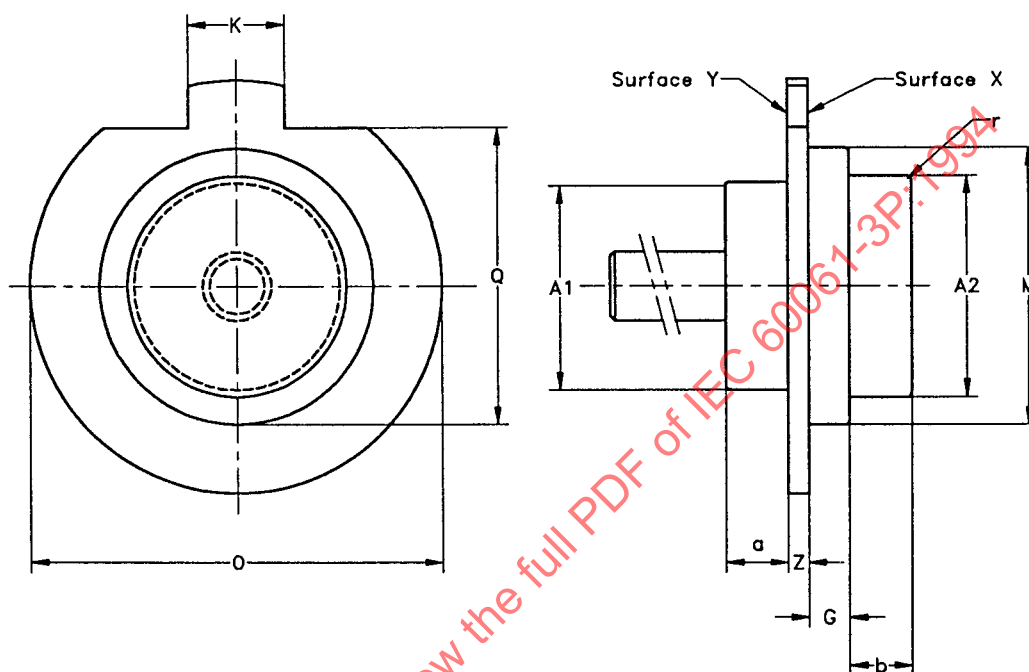


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of holder PX26, see sheet 7005 5
Pour les détails de la douille PX26, voir feuille 7005 5



Reference	Dimension	Tolerance
A1	18,5	+ 0,01 0,0
A2	20,0	+ 0,01 - 0,0
G	3,6	+ 0,0 - 0,02
K	8,1	+ 0,0 - 0,02
M	26,01	+ 0,01 - 0,0
O	35,0	+ 0,0 - 0,02
Q	27,0	+ 0,0 - 0,01
Z	4,0	+ 0,0 - 0,02
a	10	+ 0,5 - 0,5
b	10	+ 0,5 - 0,5
r	0,5	+ 0,1 - 0,1

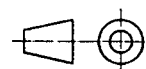
PURPOSE: To check lampholders PX26 regarding minimum dimensions

TESTING: It shall be possible to insert the gauge into the holder until surface X is in contact with the reference plane of the lampholder. In this position surface Y of the gauge shall not project beyond the rim (dimension Z) of the lampholder.

BUT: Vérification des dimensions minimales des douilles PX26

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la douille jusqu'à ce que la surface X soit en contact avec le plan de référence du culot. Dans cette position, la surface Y du calibre ne doit pas saillir au delà du rebord (dimension Z) de la douille.

"GO" GAUGES FOR CAPS
CALIBRES "ENTRE" POUR CULOTS
2G13

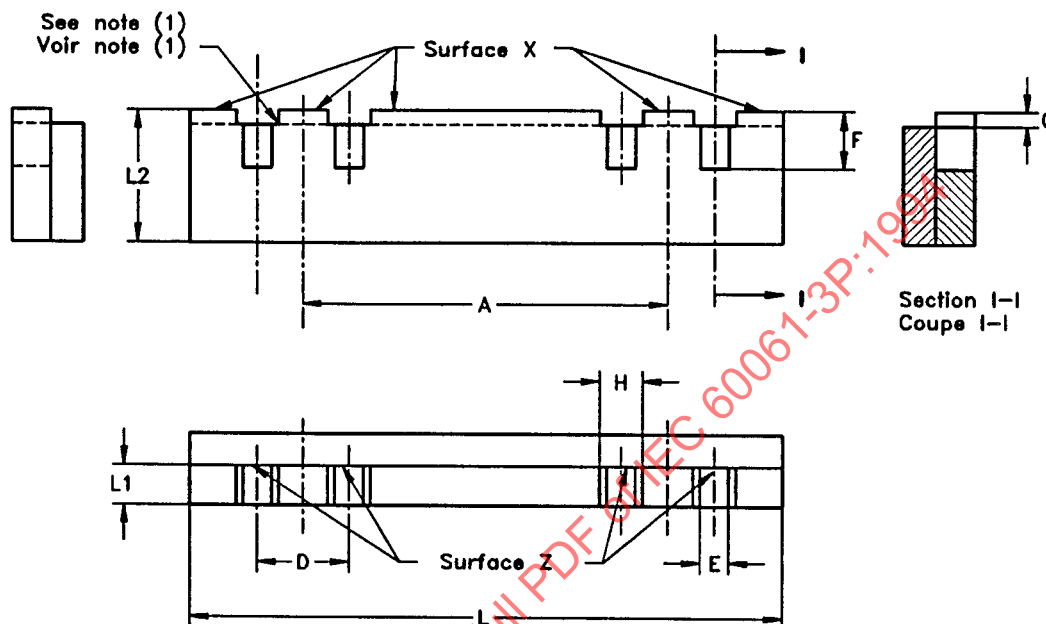


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps 2G13, see sheet 7004-33.
 Pour les détails des culots 2G13, voir feuille 7004-33



Reference	Dimension				Tolerance
	2G13-41	2G13-56	2G13-92	2G13-152	
A	41,3	56,0	92,0	152,4	+ 0,01 - 0,01
D	12,7	12,7	12,7	12,7	+ 0,01 - 0,01
E	4,79	4,79	4,79	4,79	+ 0,01 - 0,0
F	8	8	8	8	+ 0,1 - 0,0
G	1,5	1,5	1,5	1,5	+ 0,1 - 0,0
H	6	6	6	6	+ 0,1 - 0,0
L	81	96	132	192	Approx.
L1	5	5	5	5	Approx.
L2	18	18	18	18	Approx.

(1) All edges of the slots slightly chamfered See sheet 7006-1

(1) Toutes les arêtes des rainures légèrement chanfreinées Voir feuille 7006-1

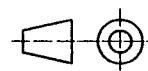
PURPOSE: To check dimension A of 2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps

TESTING: Without using undue force, it shall be possible to insert the cap pins into the slots of the relevant gauge in such a way that the side of at least one pin of each pair is in contact with surface Z
 During the test there shall be contact between the underside of at least one of the G13 caps and surface X of the gauge

BUT: Vérifier la dimension A des culots 2G13 sur lampes fluorescentes terminées, en forme de U

ESSAI: Sans effort excessif, il doit être possible d'introduire les broches du culot dans les rainures, de sorte que le flanc d'au moins une broche de chaque culot soit en contact avec l'une des surfaces Z
 Durant cet essai, la face supérieure d'au moins un des culots doit être en contact avec la surface X du calibre

**GAUGES FOR TESTING INSERTION AND
CONTACT-MAKING IN LAMPHOLDERS
CALIBRES POUR LE CONTROLE D'INSERTION ET DE
LA REALITE DU CONTACT DANS LES DOUILLES
2G13**

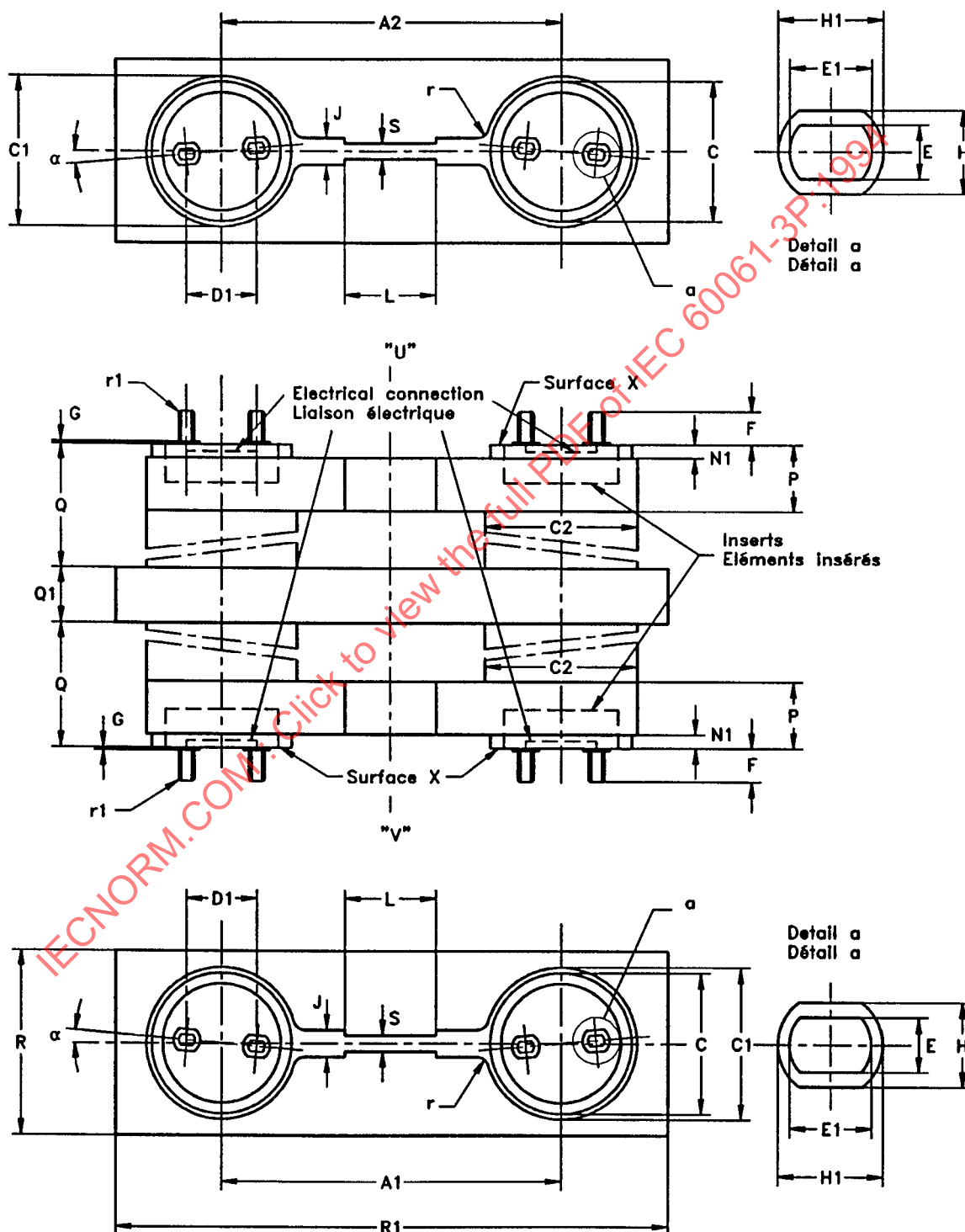


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholders 2G13, see sheet 7005-33.
Pour les détails des douilles 2G13, voir feuille 7005 33



**GAUGES FOR TESTING INSERTION AND
CONTACT-MAKING IN LAMP HOLDERS
CALIBRES POUR LE CONTROLE D'INSERTION ET DE
LA REALITE DU CONTACT DANS LES DOUILLES
2G13**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension				Tolerance
	2G13-41	2G13-56	2G13-92	2G13-152	
A1	43,2	58,0	94,0	154,4	+ 0,02 - 0,0
A2	39,1	54,0	90,0	150,4	+ 0,0 - 0,02
C	25,78	25,78	36,52	36,52	+ 0,02 - 0,0
C1	27,0	27,0	38,5	38,5	+ 0,02 - 0,0
C2	27,0	27,0	39,5	39,5	+ 0,02 - 0,0
D1	12,7	12,7	12,7	12,7	+ 0,01 - 0,01
E	2,67	2,67	2,67	2,67	+ 0,01 - 0,0
E1	2,79	2,79	2,79	2,79	+ 0,01 - 0,0
F	7,65	7,65	7,65	7,65	+ 0,0 - 0,01
G	0,76	0,76	0,76	0,76	+ 0,01 - 0,0
H	3,3	3,3	3,3	3,3	+ 0,01 - 0,0
H1	3,61	3,61	3,61	3,61	+ 0,01 - 0,0
J	13,5	4,5	6,0	13,5	+ 0,02 - 0,0
L	(1)	10	29	(1)	+ 0,0 - 0,1
N1	2,5	2,5	2,5	2,5	+ 0,0 - 0,02
P	11,5	11,5	13	13	+ 0,1 - 0,0
Q	70	70	70	70	Approx
Q1	15	15	15	15	Approx
R	35	35	50	50	Approx
R1	80	100	150	225	Approx
S	(1)	3,5	4,5	(1)	+ 0,02 - 0,0
r	3,5	3,5	3,5	3,5	+ 0,1 - 0,0
r1	1,2	1,2	1,2	1,2	+ 0,2 - 0,2
α	3°	3°	3°	3°	+ 5' - 5'

(1) The features defined by dimensions L and S are not required for the 2G13-41 and 2G13-152 gauges
These gauges are not suitable for checking any lamp retention devices where provided

(1) Les caractéristiques définies par les cotes L et S ne sont pas exigées pour les calibres 2G13 41 et 2G13-152
Ces calibres ne sont pas adaptés à la vérification de tout dispositif de rétention, si prévu

	GAUGES FOR TESTING INSERTION AND CONTACT-MAKING IN LAMPHOLDERS CALIBRES POUR LE CONTROLE D'INSERTION ET DE LA REALITE DU CONTACT DANS LES DOUILLES 2G13	
--	--	--

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PURPOSE: To check insertion and contact-making in lampholders 2G13

TESTING: Without using undue force, it shall be possible to insert each end of the relevant gauge into the lampholder until surfaces X are in contact with the face of the lampholder
In this position, electrical contact through the holder contacts shall be checked by an appropriate test circuit

The tests shall be repeated after the gauge has been rotated through 180° about the axis "U-V"
After the above tests, the holder is to be checked by the gauge shown on sheet 7006-33B

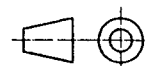
BUT: Vérification de l'insertion de l'établissement du contact dans les douilles 2G13

ESSAI: Sans effort excessif, il doit être possible d'introduire chaque extrémité du calibre approprié dans la douille jusqu'à ce que les surfaces X soient en contact avec le fond de la douille
Dans cette position, la liaison électrique à travers la douille doit être vérifiée par un circuit d'essai approprié

Les essais doivent être répétés après que le calibre a été tourné de 180° par rapport à l'axe "U-V"
Après les essais ci-dessus, la douille doit être vérifiée à l'aide du calibre de la feuille 7006-33B

"GO" GAUGE FOR A COMBINED PAIR OF LAMPHOLDERS
CALIBRE "ENTRE" POUR UNE COMBINAISON DE DEUX DOUILLES

RX7s

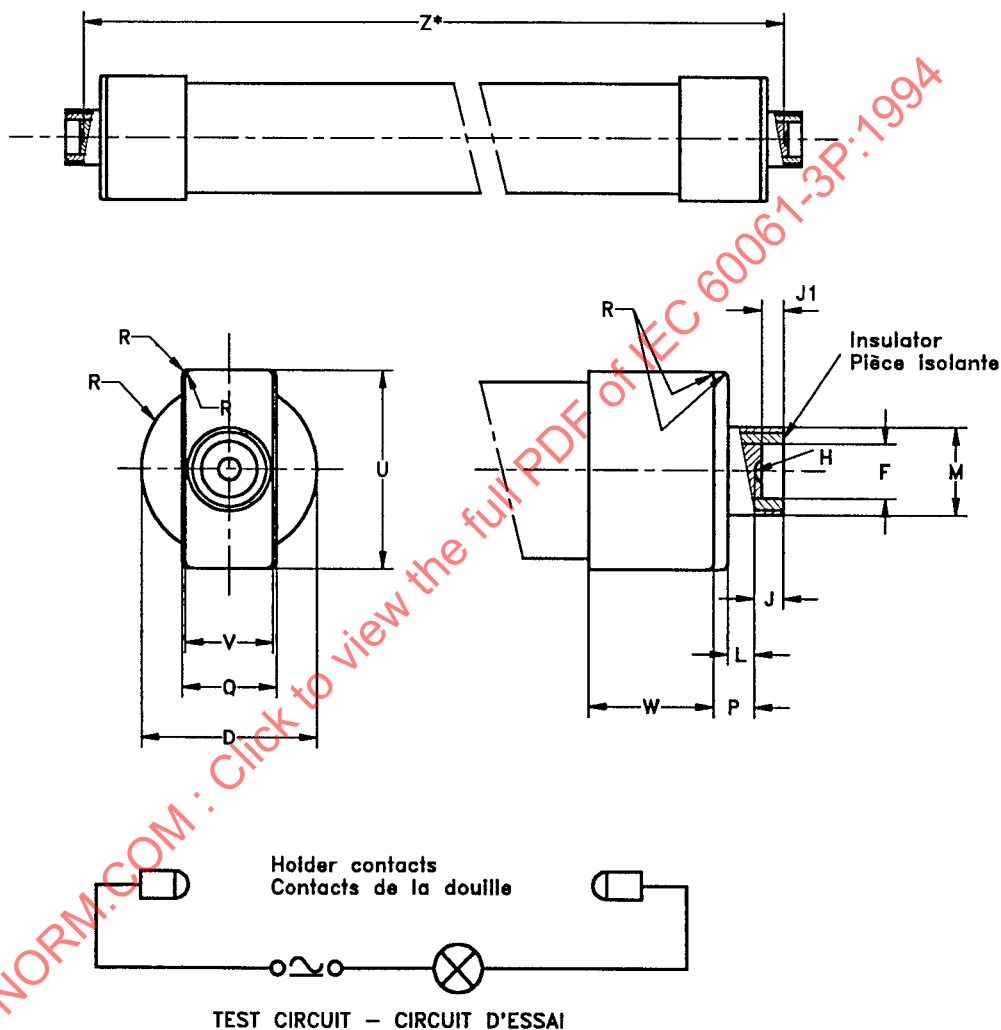


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of combined pairs of holders RX7s, see sheet 7005-53
 Pour les détails des combinaisons des deux douilles RX7s, voir feuille 7005 53



- * Dimension Z is equivalent to "Z lamp" maximum, i.e. the maximum distance between the bottoms of the lamp contacts, shown for the relevant lamp in the appropriate IEC publication
 A constructional tolerance of + 0,1 mm is allowed
- * La dimension Z est équivalente à la valeur "Z lampe" maximale, c'est-à-dire la distance maximale entre les contacts de la lampe, comme indiqué pour la lampe considérée dans la publication de la CEI appropriée
 Une tolérance de construction de + 0,1 mm est acceptée

"GO" GAUGE FOR A COMBINED PAIR OF LAMPHOLDERS
CALIBRE "ENTRE" POUR UNE COMBINAISON DE DEUX DOUILLES

RX7s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
D (1)	22	+ 0,1 - 0,0
F	4,19	+ 0,0 - 0,02
H	2,8	+ 0,05 - 0,05
J	2,03	+ 0,03 - 0,0
J1	1,6	+ 0,02 - 0,0
L	2,9	+ 0,0 - 0,05
M	8,12	+ 0,02 - 0,0
P	4,95	+ 0,0 - 0,05
Q	9,4	+ 0,02 - 0,0
R	0,5	+ 0,1 - 0,1
U (1)	22,4	+ 0,02 - 0,0
V	8,28	+ 0,02 - 0,0
W	10,55	+ 0,05 - 0,05

PURPOSE: To check a combined pair of lampholders RX7s mounted according to sheet 7005-53 with regard to:
 - the fit of a maximum lamp;
 - contact making for the most adverse conditions of a maximum length lamp

TESTING: It shall be possible to insert the relevant gauge into the combined pair of lampholders with a force not exceeding the maximum contact force mentioned on the sheet for the combined pair of lampholders (see sheet 7005-53) for insertion of a "maximum" lamp.
 When the gauge has been fully inserted, the indicator lamp shall light

BUT: Vérification d'une combinaison de deux douilles RX7s montées selon la feuille 7005-53 en ce qui concerne:
 - l'ajustage d'une lampe "maximale";
 - la réalité du contact pour les conditions les plus défavorables d'une lampe de longueur maximale

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la combinaison de deux douilles sous l'action d'une force n'excédant pas la valeur maximale de contact indiquée dans la feuille relative aux combinaisons de deux douilles (voir feuille 7005-53) pour l'insertion d'une lampe "maximale"

Lorsque le calibre est complètement inséré, la lampe indicatrice doit s'allumer

(1) The maximum pinch width of RX7s capped lamps is 22,4 mm (See cap sheet 7004-92A)

For some lamps this value may be increased up to 32 mm maximum

If the value of 22,4 mm for the pinch width of a lamp is exceeded, information on this fact has to be given in the designation. Instead of RX7s, the designation becomes for example RX7s-24 or RX7s-30 (See note (5) on the cap sheet). Holders intended for such wider pinched lamps shall be checked with a gauge whose values for dimensions U and D have been changed accordingly

(1) La largeur maximale du pincement des lampes munies de culots RX7s est 22,4 mm (Voir feuille de culot 7004-92A)

Pour certaines lampes, cette valeur peut être augmentée jusqu'à une valeur maximale de 32 mm

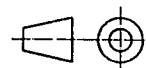
Si la valeur maximale de 22,4 mm de la largeur du pincement d'une lampe est dépassée, une information sur ce point doit être précisée dans la désignation. Celle-ci, au lieu de RX7s, devient par exemple RX7s-24 ou RX7s-30 (Voir note (5) sur la feuille du culot)

Les douilles destinées à recevoir les lampes ayant des pincements d'une telle largeur doivent être vérifiées avec un calibre dont les dimensions U et D ont été modifiées en conséquence

7006-62A-1

"GO" GAUGE FOR A COMBINED PAIR OF LAMPHOLDERS
CALIBRE "ENTRE" POUR UNE COMBINAISON DE DEUX DOUILLES

R7s

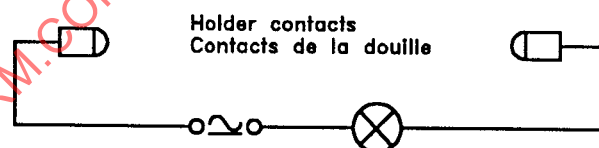
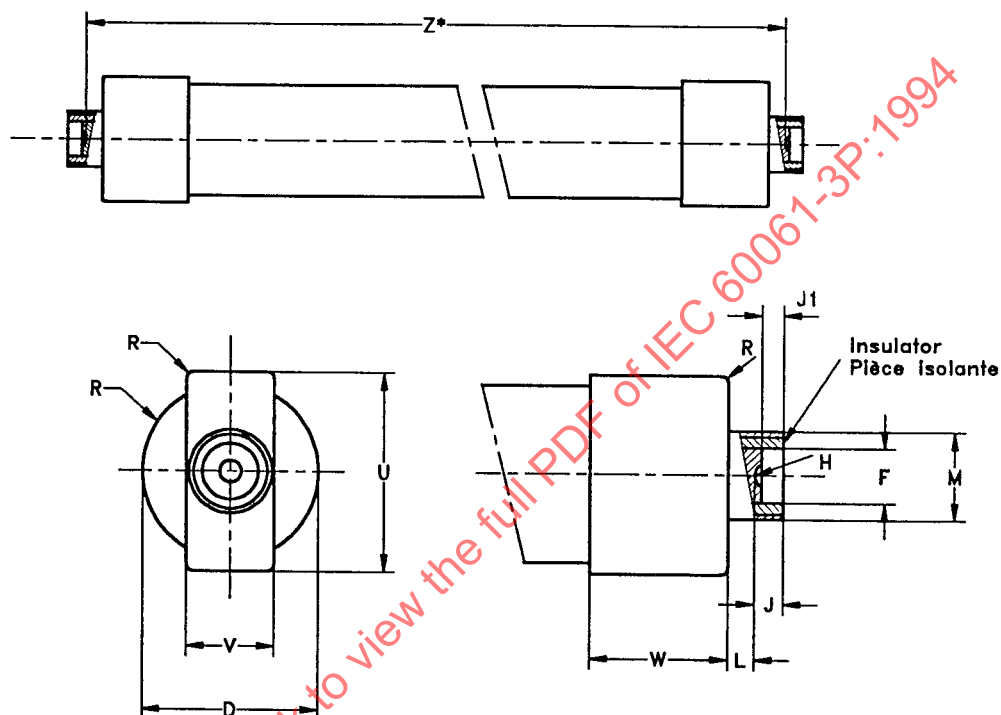


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of combined pairs of holders R7s, see sheet 7005 53
 Pour les détails des combinaisons des deux douilles R7s, voir feuille 7005 53



TEST CIRCUIT - CIRCUIT D'ESSAI

- * Dimension Z is equivalent to "Z lamp" maximum, i.e. the maximum distance between the bottoms of the lamp contacts, shown for the relevant lamp in the appropriate IEC publication
A constructional tolerance of + 0,1 mm is allowed
- * La dimension Z est équivalente à la valeur "Z lampe" maximale, c'est-à-dire la distance maximale entre les contacts de la lampe, comme indiqué pour la lampe considérée dans la publication de la CEI appropriée
Une tolérance de construction de + 0,1 mm est acceptée

"GO" GAUGE FOR A COMBINED PAIR OF LAMP HOLDERS
CALIBRE "ENTRE" POUR UNE COMBINAISON DE DEUX DOUILLES

R7s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
D	15	+ 0,1 - 0,0
F	4,19	+ 0,0 - 0,02
H	2,8	+ 0,05 - 0,05
J	2,03	+ 0,03 - 0,0
J1	1,6	+ 0,02 - 0,0
L	2,9	+ 0,0 - 0,05
M	8,12	+ 0,02 - 0,0
R	0,5	+ 0,1 - 0,1
U	18,0	+ 0,02 - 0,0
V	8,28	+ 0,02 - 0,0
W	12,6	+ 0,05 - 0,05

PURPOSE: To check a combined pair of lampholders R7s mounted according to sheet 7005-53 with regard to:

- the fit of a maximum lamp;
- contact making for the most adverse conditions of a maximum length lamp

TESTING: It shall be possible to insert the relevant gauge into the combined pair of lampholders with a force not exceeding the maximum contact force mentioned on the sheet for the combined pair of lampholders (see sheet 7005-53) for insertion of a "maximum" lamp
 When the gauge has been fully inserted, the indicator lamp shall light

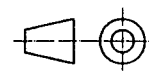
BUT: Vérification d'une combinaison de deux douilles R7s montées selon la feuille 7005-53 en ce qui concerne:

- l'ajustage d'une lampe "maximale";
- la réalité du contact pour les conditions les plus défavorables d'une lampe de longueur maximale

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la combinaison de deux douilles sous l'action d'une force n'excédant pas la valeur maximale de contact indiquée dans la feuille relative aux combinaisons de deux douilles (voir feuille 7005-53) pour l'insertion d'une lampe "maximale"
 Lorsque le calibre est complètement inséré, la lampe indicatrice doit s'allumer

"GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS

P45t

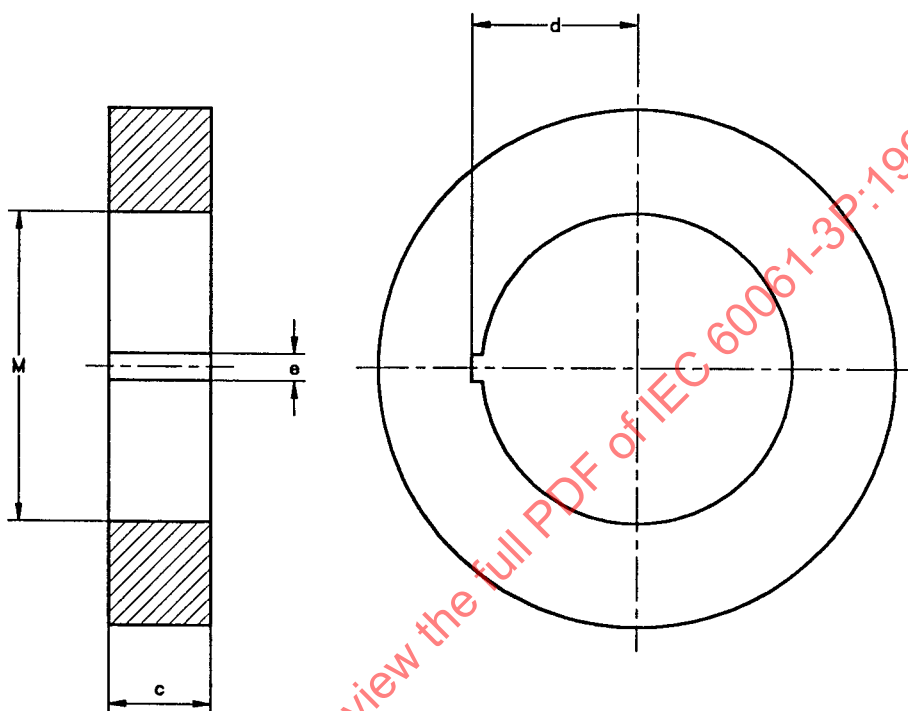


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap P45t, see sheet 7004-95
 Pour les détails du culot P45t, voir feuille 7004-95



PURPOSE: To check dimension M_{max} of caps P45t

TESTING: The part of the cap with diameter M shall enter the gauge until the reference plane is in close contact with the gauge

BUT: Vérification de la dimension M_{max} des culots P45t

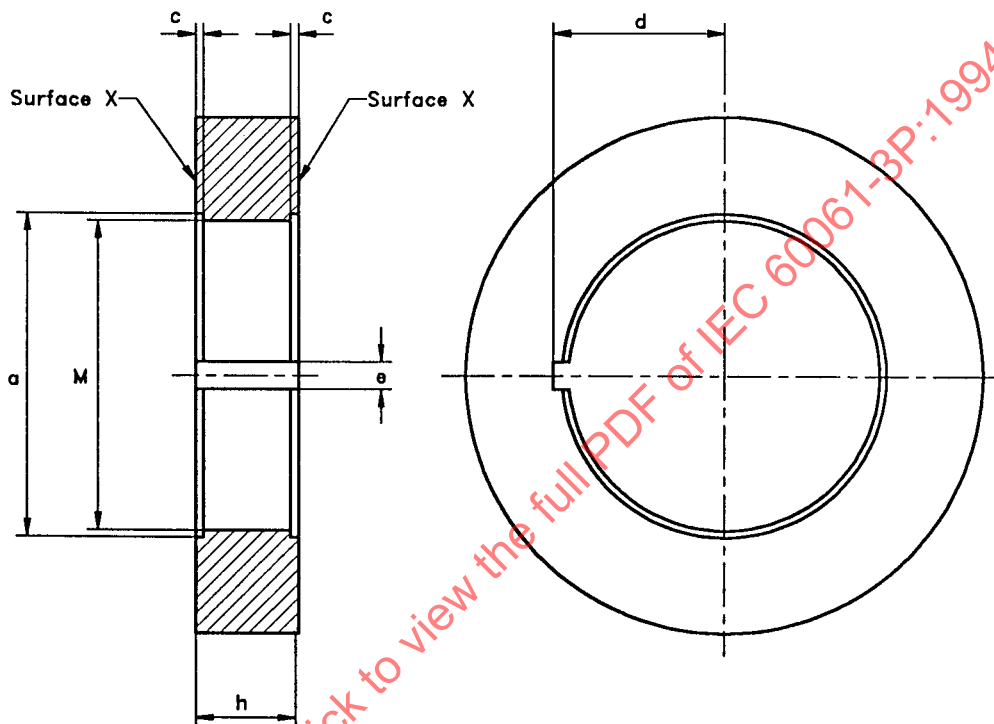
ESSAI: La partie du culot de diamètre M doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que le plan de référence soit en contact franc avec le calibre

Reference	Dimension	Tolerance
M	45,0	+ 0,005 - 0,0
c	10	+ 0,2 - 0,2
d	24	+ 1,0 - 0,0
e	4	+ 0,2 - 0,2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap P45t, see sheet 7004-95
Pour les détails du culot P45t, voir feuille 7004-95



Reference	Dimension	Tolerance
M	44,8	+ 0,0 - 0,005
a	45,2	+ 0,1 - 0,1
c	0,5	+ 0,0 - 0,05
d	24	+ 1,0 - 0,0
e	4	+ 0,2 - 0,2
h	10	+ 0,2 - 0,2

PURPOSE: To check dimension Mmin of caps P45t

TESTING: The part of the cap with diameter M is allowed to enter the gauge at surface X

When the lamp is pushed into the gauge, the reference plane shall not be in contact with surface X of the gauge

BUT: Vérification de la dimension Mmin des culots P45t

ESSAI: La partie du culot de diamètre M est présentée au calibre sur la surface X

La lampe étant alors appuyée sur le calibre, le plan de référence ne doit pas venir en contact avec la surface X