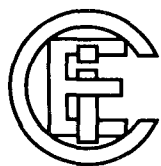


NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

CEI
IEC
61-1L

1987



Commission Electrotechnique Internationale

International Electrotechnical Commission

Международная Электротехническая Комиссия

Onzième complément à la Publication 61-1 (1969)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité

Première partie: Culots de lampes

Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la Publication 61-1 (1969)

Eleventh supplement to Publication 61-1 (1969)

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 1: Lamp caps

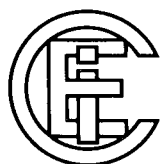
The sheets contained in this supplement are to be inserted in Publication 61-1 (1969)

© CEI 1987 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembé Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1L:1987

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

Onzième complément à la Publication 61-1 (1969)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité

Première partie: Culots de lampes

Eleventh supplement to Publication 61-1 (1969)

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 1: Lamp caps

CEI IEC 61-1

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon
Complément A (1970)
Complément B (1971)
Complément C (1971)
Complément D (1972)
Complément E (1972)
Complément F (1975)
Complément G (1977)
Complément H (1977)
Complément J (1980)
Complément K (1983)
Complément L (1987)

Amended
in accordance with
Supplement A (1970)
Supplement B (1971)
Supplement C (1971)
Supplement D (1972)
Supplement E (1972)
Supplement F (1975)
Supplement G (1977)
Supplement H (1977)
Supplement J (1980)
Supplement K (1983)
Supplement L (1987)

© CEI 1987 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1L:1987

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer la page de titre et les pages 2 et 3 existantes et insérer la nouvelle page de titre et les nouvelles pages 2 et 3.
2. Retirer les feuilles existantes 7004-14-6, 7004-23-5, 7004-24-4, 7004-38-1, 7004-38A-1, 7004-45-2, 7004-72-2, et les remplacer par les nouvelles feuilles 7004-14-7, 7004-23-6, 7004-24-5, 7004-38-2, 7004-38A-2, 7004-45-3, 7004-72-3.
3. Insérer les nouvelles feuilles 7004-11C-1, 7004-34-1, 7004-35-1, 7004-67-1, 7004-68-1, 7004-69-1

**INSTRUCTION FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing title page and existing pages 2 and 3 and insert in their place new title page and new pages 2 and 3.
2. Remove existing sheets 7004-14-6, 7004-23-5, 7004-24-4, 7004-38-1, 7004-38A-1, 7004-45-2, 7004-72-2, and insert in their place new sheets 7004-14-7, 7004-23-6, 7004-24-5, 7004-38-2, 7004-38A-2, 7004-45-3, 7004-72-3.
3. Insert new sheets 7004-11C-1, 7004-34-1, 7004-35-1, 7004-67-1, 7004-68-1, 7004-69-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1L:1987

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
PRÉAMBULE	4	FOREWORD	5
PRÉFACE	4	PREFACE	5
INTRODUCTION	8	INTRODUCTION	9
Guide pour le choix d'un culot/socle selon la précision requise et l'emploi de la lampe	20	Guide to the selection of a cap/base according to required fit and lamp usage	21
	Feuilles		Sheet
Culots à baïonnette B22d	7004-10-6	Bayonet caps B22d	7004-10-6
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 ..	7004-10A-2	Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-5	Bayonet caps B15	7004-11-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA15 ..	7004-11A-7	Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-7
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-6	Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-6
Culots à baïonnette pour automobiles BAZ15d ..	7004-11C-1	Bayonet automobile caps BAZ15d	7004-11C-1
Culots à baïonnette pour automobiles BA20 ..	7004-12-6	Bayonet automobile caps BA20	7004-12-6
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4	Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-7	Bayonet automobile caps BA9	7004-14-7
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2	Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-2	Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-2
Culots à vis E27	7004-21-7	Screw caps E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1	Screw cap E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5	Screw caps E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-6	Screw caps E14	7004-23-6
Culots à vis E39 et E40	7004-24-5	Screw caps E39 and E40	7004-24-5
Culot à vis E5	7004-25-3	Screw cap E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-1	Screw cap E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-2	Screw cap E27/51 × 39	7004-27-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1	Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1	Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Culots 2G13 sur lampes terminées, lampes fluorescentes en forme de U	7004-33-1	2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps	7004-33-1
Culot préfocus PX43t Assemblage de la collerette et du culot sur les lampes terminées	7004-34-1	Prefocus cap PX43t Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34-1
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-1	Prefocus cap PX13.5s	7004-35-1
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004-36-1	Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Culots préfocus PKX22s. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-37-1	Prefocus caps PKX22s. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-37-1
Culot préfocus P18s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-38-2	Prefocus cap P18s. Assembly of collar and cap on finished lamps	7004-38-2
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-2	Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-2
Culot préfocus pour lampes automobiles P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-39-3	Prefocus cap for automobile lamps P43t-38. Assembly of ring and cap on finished lamp	7004-39-3
Collerette pour culot préfocus P43t-38	7004-39A-2	Ring for prefocus cap P43t-38	7004-39A-2
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1	Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2	Prefocus cap P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2	Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-6	Prefocus caps P28s	7004-42-6
Culots préfocus P40s	7004-43-5	Prefocus caps P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Culots de lampe de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
Culot préfocus pour lampes automobiles. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1	Prefocus cap for automobile lamps. Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1

Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1	Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1	Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Culot préfocus pour lampes automobiles. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-2	Prefocus cap for automobile lamps. Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-2
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1	Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Culots préfocus P36	7004-49-3	Prefocus caps P36	7004-49-3
Culot à deux broches G13	7004-51-5	Bi-pin cap G13	7004-51-5
Culot à deux broches G5	7004-52-3	Bi-pin cap G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2	Bi-pin cap G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7004-54-2	Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-2	Single-pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-2
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps	7004-56-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1	Single-pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-4	Bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-4
Socle de lampe à deux broches GZ6.35	7004-59A-1	Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1	Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q	7004-65-1
Socle de lampe à deux broches GZ4	7004-67-1	Bi-pin lamp base GZ4	7004-67-1
Culot sur lampe terminée GR8	7004-68-1	Cap on finished lamp GR8	7004-68-1
Culot à deux broches G23	7004-69-1	Bi-pin cap G23	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées	7004-70B-2	Bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps	7004-70B-2
Socle du cube flash	7004-71-3	Base of flashcube	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4	7004-72-3
Culot à deux broches G5.3	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3	7004-73-2
Socle de lampe à deux broches GX5.3	7004-73A-1	Bi-pin lamp base GX5.3	7004-73A-1
Socle de lampe à deux broches GY5.3	7004-73B-1	Bi-pin lamp base GY5.3	7004-73B-1
Culot à deux broches GY16	7004-74-2	Bi-pin cap GY16	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22	7004-75-2	Bi-pin cap and base G22	7004-75-2
Culots et socle de lampe à deux broches G38	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38	7004-76-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s	7004-83-1
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-2	Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s	7004-92A-1	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s	7004-92A-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-2	Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-2
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et de la lampe terminée P45t-41	7004-95-3	Prefocus cap. Assembly position of ring on finished lamp P45t-41	7004-95-3
Culots G16t	7004-95A-2	Caps G16t	7004-95A-2
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-2	Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-2

Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100-1	Termination on finished lamps G16t	7004-100-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1L:1987

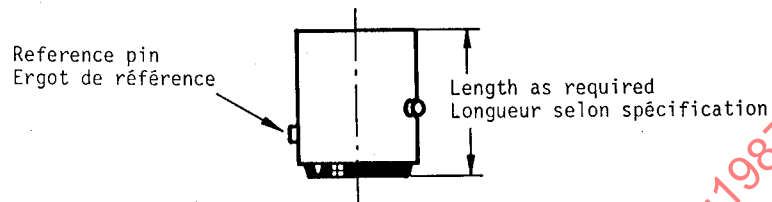
BAYONET AUTOMOBILE CAPS
 CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
 BAZ15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

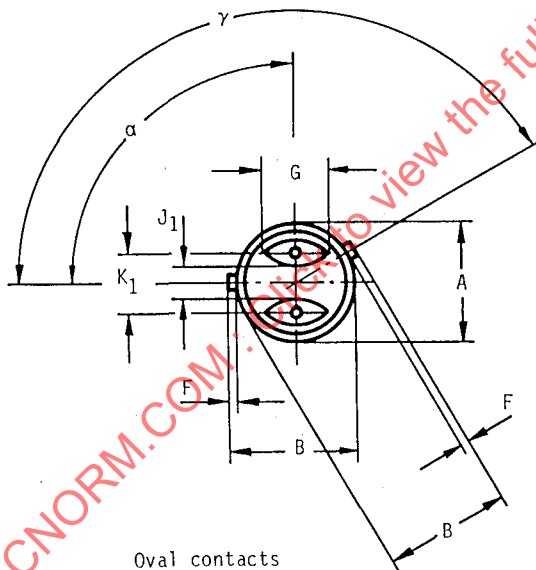
For details of lampholder BAZ15d, see sheet 7005-13.
 Pour les détails de la douille BAZ15d, voir feuille 7005-13.



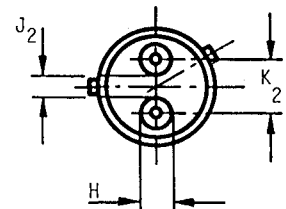
Recommended lengths - Longueurs recommandées
 19.0 ± 0.25 mm (0.748 ± 0.010 in)* & 21.0 ± 0.25 mm (0.827 ± 0.010 in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0.039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

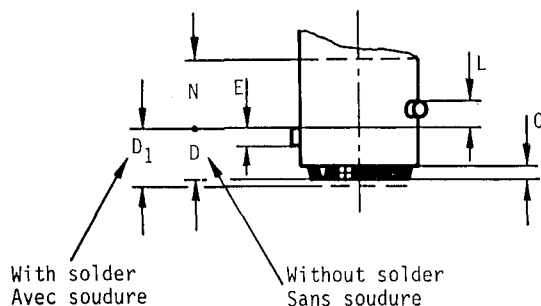
Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



Oval contacts
 Contacts ovales



Circular contacts
 Contacts circulaires



With solder
 Avec soudure

Without solder
 Sans soudure

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAZ15d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15.05	15.25	15.05	15.30	0.5925	0.6004	0.5925	0.6025
B (2)	15.65	16.10	15.65	16.15	0.616	0.634	0.616	0.636
C	1.5	-	-	-	0.059	-	-	-
D	6.0	6.6	-	-	0.236	0.260	-	-
D ₁	-	-	6.32	7.5	-	-	0.249	0.295
E	1.8	2.2	1.8	2.2	0.071	0.087	0.071	0.087
F (2)	0.64	-	0.64	-	0.025	-	0.025	-
G	Approx. 9		-		Approx. 0.350		-	
H	4.5	-	-	-	0.177	-	-	-
J ₁	3.0	-	-	-	0.118	-	-	-
J ₂	1.7	-	-	-	0.067	-	-	-
K ₁	7.0	8.0	-	-	0.276	0.315	-	-
K ₂	6.5	7.1	-	-	0.256	0.280	-	-
L	3.0	3.4	3.0	3.4	0.118	0.134	0.118	0.134
N (1)	8.9	-	8.9	-	0.350	-	0.350	-
α	Nom. 90°		-		-		-	
γ	Nom. 150°		-		-		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15.05 mm (0.5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14.92 mm (0.5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0.0 - 0.01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

(2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 15.65 mm (0.616 in). If dimension B exceeds 15.65 mm (0.616 in), the radius may be increased accordingly.
This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
 CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
 BAZ15d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

(2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1987

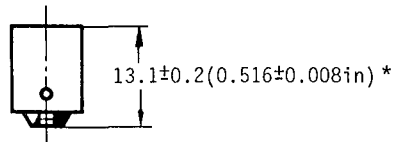
BAYONET AUTOMOBILE CAPS
 CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
 BA9

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

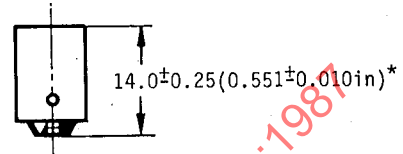
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BA9, see sheet 7005-12.
 Pour les détails de la douille BA9, voir feuille 7005-12.

BA9s/13

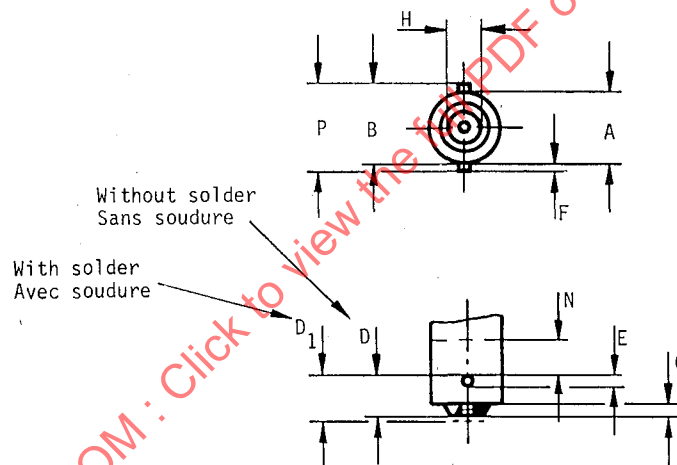


BA9s/14



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0.5 mm (0.020 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm (0,020 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA9

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9.08	9.20	9.08	9.25	0.357	0.362	0.357	0.364
B (3)	9.75	10.11	9.75	10.16	0.384	0.398	0.384	0.400
C	1.5	-	-	-	0.059	-	-	-
D	4.3	5.2	-	-	0.169	0.205	-	-
D ₁	-	-	4.3	5.9	-	-	0.169	0.232
E	1.5	1.7	1.5	1.7	0.059	0.067	0.059	0.067
F (3)	0.64	-	0.64	-	0.025	-	0.025	-
H (1)	3.5	4.0	3.5	4.0	0.138	0.157	0.138	0.157
N (2)	4.5	-	4.5	-	0.177	-	0.177	-
P	-	10.95	-	11.0	-	0.431	-	0.433

* These values are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. The requirements regarding dimension A maximum on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11. The requirements regarding dimension A minimum on finished lamps are as follows:
- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9.08 mm (0.3575 in) or greater.
 - In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8.99 mm (0.3539 in). This value is under consideration.
- Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of +0.0 -0.01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 9.75 mm (0.384 in). If dimension B exceeds 9.75 mm (0.384 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces valeurs ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

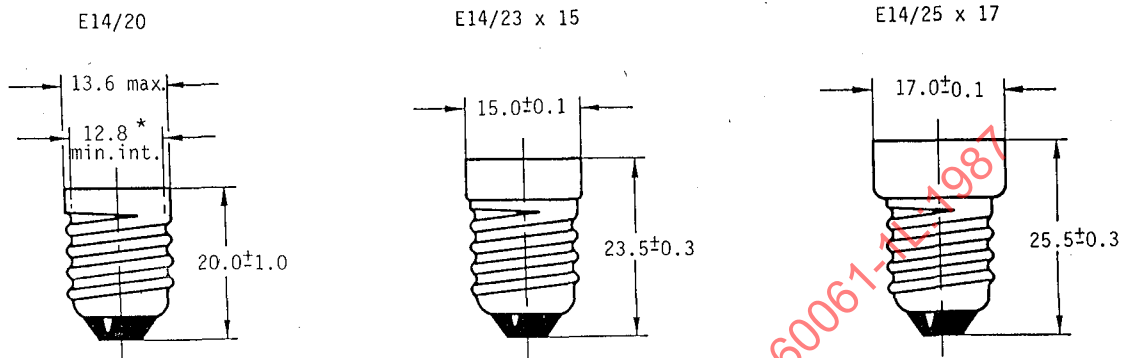
- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessus de la dimension N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable. La conformité concernant la valeur maximale de la dimension A sur lampes terminées doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-11. Les prescriptions concernant la valeur minimale de la dimension A sur lampes terminées sont les suivantes:
- Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 9,08 mm (0,3575 in).
 - Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm (0,3539 in). Cette valeur est à l'étude.
- La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de +0,0 -0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.
- (3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm (0,384 in). Si la dimension B dépasse 9,75 mm (0,384 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E14

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

Unmounted caps*
Culots non assemblés*



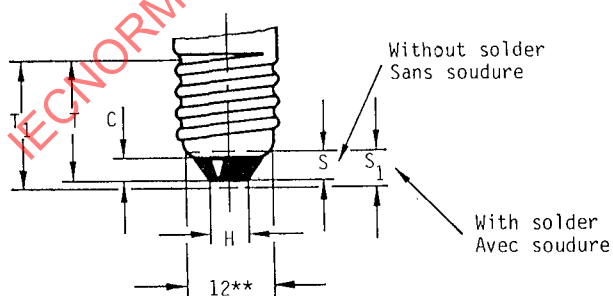
Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 3 mm.

Note. - The shape of the caps shown in the drawings has been chosen only for the purposes of illustration and does not constitute a requirement.

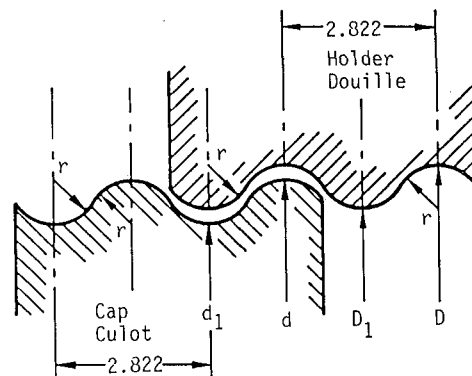
Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 3 mm.

Note. - La forme du culot représenté dans ces dessins a été uniquement choisie pour les besoins de l'illustration et ne constitue pas une prescription.

Caps on finished lamps
Culots sur lampes terminées



Right-hand thread
Filet à droite



** This value denotes the diameter of the reference circle to which dimensions S and S_1 are referred.

** Cette valeur correspond au diamètre du cercle de référence auquel les dimensions S et S_1 se réfèrent.

SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E14

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension		Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
		Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
		Min.	Max.	Min.	Max.
Cap Culot	C	3.0	-	3.0	-
	H	4.8	6.2	4.8 (1)	6.2 (1)
	S	3.2	3.7	-	-
	S ₁	-	-	3.5	4.5
	T (2)	16.0	-	-	-
	T ₁ (3)	-	-	16.0	-
	d	13.6	13.84	13.6	13.89
	d ₁	-	12.24	-	12.29
	r (4)	0.822		0.822	
Dimension		Min.		Max.	
Holder Douille	D	13.97		-	
	D ₁	12.37		12.56	
	r (4)			0.822	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread.
- (3) Dimension "T₁" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread.
- (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap or the holder.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

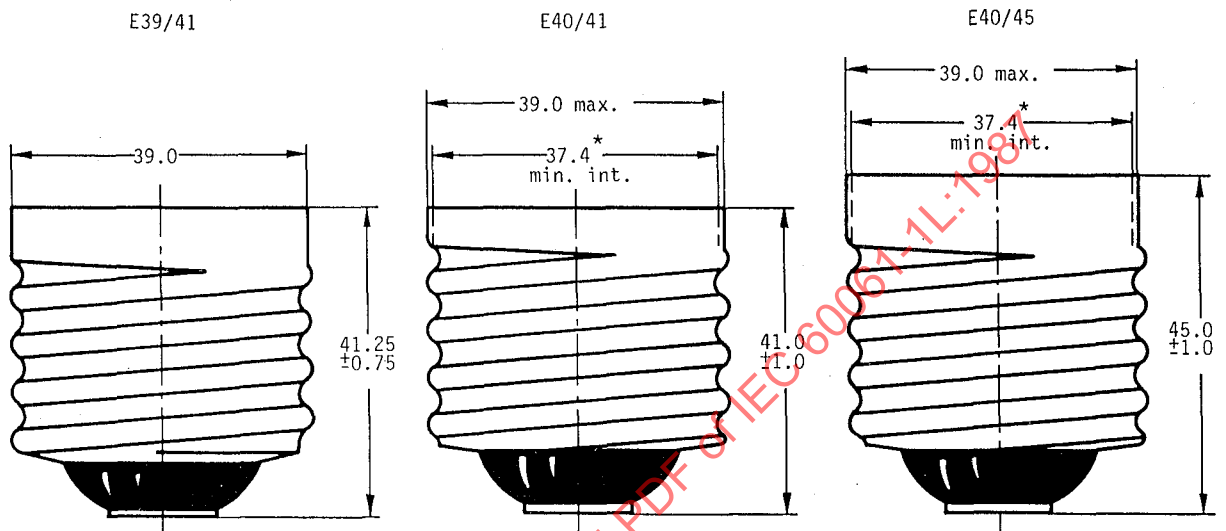
- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension T est la distance qui sépare la plaquette de contact de l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (3) La dimension T₁ est la distance qui sépare la plaquette de contact soudée de l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique du filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot ni sur la douille.

SCREW CAPS
CULOTS À VIS
E39 & E40

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

Unmounted caps *
Culots non assemblés *



American standard domestic cap.
Culot normal domestique américain.

The E40/41 cap shall be the basis for all new designs of lamps, and be used for lampholder design insofar as contact-making is concerned. (Because lamps with E40/45 caps may still be used for a considerable time, the lampholder safety gauges will have to continue, for the time being, to be based on the E40/45 cap.)

The E40/45 cap shall be used only on lamps in situations where no other solution is feasible, particularly where lampholders in existing installations would create contact-making problems with shorter caps.

Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 5 mm.

Caps made to the American standard domestic cap dimensions (E39) will not fit holders made to European standard dimensions (E40).

Tous les nouveaux modèles de lampes doivent être basés sur l'emploi du culot E40/41, de même pour la réalisation de la douille dans la mesure où le contact électrique est concerné. (Du fait que les lampes à culot E40/45 seront encore longtemps utilisées, les calibres de sécurité des douilles, pour le moment, restent basés sur le culot E40/45.)

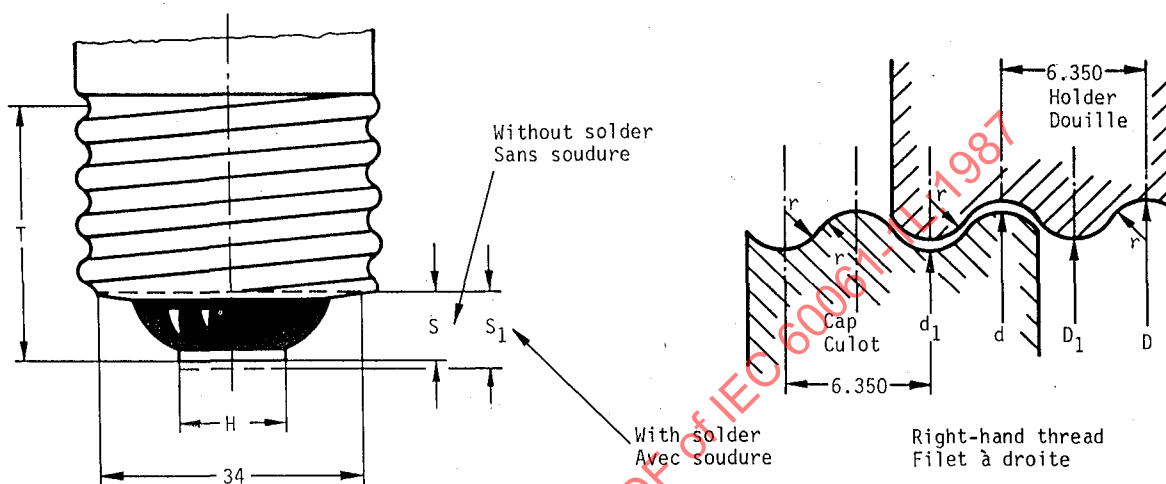
Le culot E40/45 ne doit être utilisé sur les lampes que lorsque aucune autre solution n'est envisageable, particulièrement lorsque les douilles dans les installations existantes créeraient des problèmes de contact avec des culots plus courts.

Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 5 mm.

Il n'est pas garanti que les culots établis suivant les dimensions du culot normal domestique américain (E39) puissent se monter dans tous les types de douilles établis pour les dimensions normales européennes (E40).

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Caps on finished lamps
Culots sur lampes terminées

Dimension		E39		E40	
		Min.	Max.	Min.	Max.
Cap Culot	H (1)	-	-	14.0	18.0
	S	-	-	8.0	9.0*
	S ₁	-	-	-	10.0
	T (2)	-	-	34.0	-
	d	39.24	39.50	39.05	39.50
	d ₁	36.70	36.96	35.45	35.90
	r	2.301		1.85	
Holder Douille	D	39.75	40.06	39.60	40.05
	D ₁	37.21	37.52	36.00	36.45
	r	2.301		1.85	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) "T" is the distance from the contact plate of the cap to the completion of the thread.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

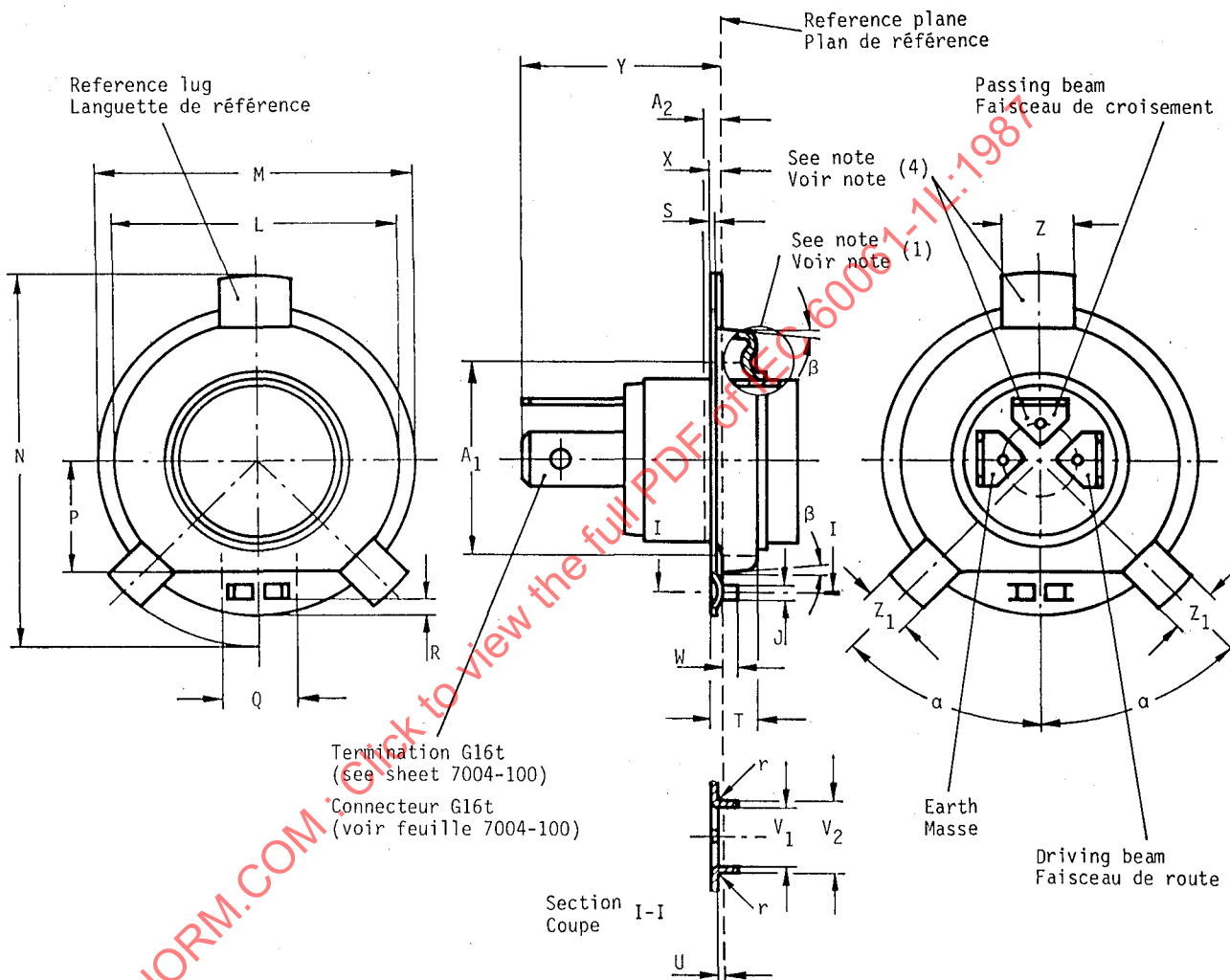
(2) "T" s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.

PREFOCUS CAP PX43t
 ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOT PRÉFOCUS PX43t
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
 SUR LES LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder PX43t, see sheet 7005-34.
 Pour les détails de la douille PX43t, voir feuille 7005-34.



Dimension	Min.	Max.
A ₁ (6)	25.0	-
A ₂ (8)	-	2.0
J	1.9	2.1
L (2)	37.5	38.0
M (3)	42.8	43.0
N	51.6	52.0
P (2)(5)	15.3	15.5
Q (2)(5)	8.5	-
R	1.8	2.2
S	0.5	-
T	5.0	6.0

Dimension	Min.	Max.
U	(7)	
V ₁	8.0	-
V ₂	-	10.0
W	1.8	2.2
X	1.1	1.3
Y	-	32.0
Z	9.9	10.0
Z ₁	5.8	6.2
r	(7)	
α	44°	46°
β	-	5°

PREFOCUS CAP PX43t
 ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOT PRÉFOCUS PX43t
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
 SUR LES LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) The form of this annular part of the ring is optional and may be flat or recessed. However, the form shall be such that it will not cause any abnormal glare from the passing-beam filament when the lamp is in its normal operating position in the vehicle.
 - (2) This dimension is measured at the reference plane.
 - (3) Dimension M is the diameter on which the lamp is centred.
 - (4) The relative positions of the contact tabs and the reference lug shall not deviate from the position shown by more than $\pm 20^\circ$.
 - (5) Dimension Q denotes the minimum width over which both the minimum and maximum limits of dimension P shall be observed.
Outside dimension Q, the maximum limit for dimension P shall not be exceeded.
 - (6) The means of securing the ring in the headlamp shall not encroach on this cylindrical zone, which extends over the full length of the shell.
 - (7) The radius r shall be equal to or smaller than dimension U.
 - (8) Beyond dimension A_2 in direction to the termination, the diameter of the shell (21.94 mm to 22.0 mm) shall be observed.
- (1) La forme de cette partie annulaire de la collerette est optionnelle et peut être plate ou incurvée. Toutefois, elle ne doit provoquer aucun éblouissement anormal par réflexion de la lumière émise par le filament de croisement, lorsque la lampe est en position normale de fonctionnement sur le véhicule.
 - (2) Cette dimension est mesurée dans le plan de référence.
 - (3) La dimension M est le diamètre sur lequel la lampe est centrée.
 - (4) Les languettes de contact doivent être disposées par rapport à la languette de référence dans la position indiquée par le dessin avec une tolérance de $\pm 20^\circ$.
 - (5) La dimension Q définit l'espace minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension P doivent être observées.
En dehors de la dimension Q, la limite maximale de P ne doit pas être dépassée.
 - (6) Les dispositions de verrouillage de la collerette dans le projecteur ne doivent pas empiéter sur cette zone cylindrique, qui s'étend sur toute la longueur de la chemise du culot.
 - (7) Le rayon r doit être égal ou inférieur à la dimension U.
 - (8) Le diamètre de la chemise (21,94 mm à 22,0 mm) doit être respecté au-delà de la dimension A_2 en direction du connecteur.

PREFOCUS CAP
CULOT PRÉFOCUS
PX13.5s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearast equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	9.09 *	9.25 *	0.358 *	0.364 *
A ₁ (2)	11.2		0.441	
C	1.3 *	-	0.051 *	-
H	3.5 *	4.0 *	0.138 *	0.157 *
L	13.39 (5)	13.54	0.527 (5)	0.533
M *	13.9	14.4	0.547	0.567
M ₁	13.9	15.4	0.547	0.606
P	0.08	0.38 *	0.003	0.015 *
Q (1)	2.0 *		0.079 *	
R (1)	11.2 *		0.441 *	
S (3)	Approx. 4.4		Approx. 0.173	
α (3)	Nom. 90°		-	
β	175°	185°	-	-
γ	55°	65°	-	-

* These values are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Dimensions Q and R are reference dimensions. The shape of the barrel to flange transition is optional provided that the cap contour does not exceed a line connecting the traces of the circles delineated by the actual dimension A at distance Q from the reference plane and dimension R on the cap flange. The limit for dimension A max. shall be observed up to dimension Q.
- (2) The cylinder with diameter A₁ delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the cap (e.g. side solder) and the space which may be occupied by parts of the lampholder.
- (3) The minimum contour of the locating notch is checked by gauge 7006-35. The maximum contour of the locating notch is checked by gauge 7006-35B.
- (4) The slot in the barrel is optional.
- (5) The value for L min. does not apply in the area of the three supporting bosses.

* Ces valeurs s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Les dimensions Q et R sont des repères. La forme de la chemise au raccordement avec le collet est optionnelle pourvu que le profil du culot ne s'étende pas au-delà d'une ligne joignant les traces des cercles définis par la dimension A réelle à la distance Q du plan de référence et la dimension R sur le collet du culot. La limite pour A max. doit être respectée jusqu'à la dimension Q.
- (2) Le cylindre d'un diamètre A₁ définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties du culot (par exemple soudure latérale) et celui qui peut être occupé par des parties de la douille.
- (3) Les limites minimales de l'encoche d'orientation sont contrôlées à l'aide du calibre 7006-35. Les limites maximales de l'encoche d'orientation sont contrôlées à l'aide du calibre 7006-35B.
- (4) La fente dans la chemise est facultative.
- (5) La valeur pour L min. ne s'applique pas à proximité des trois bossages d'appui.

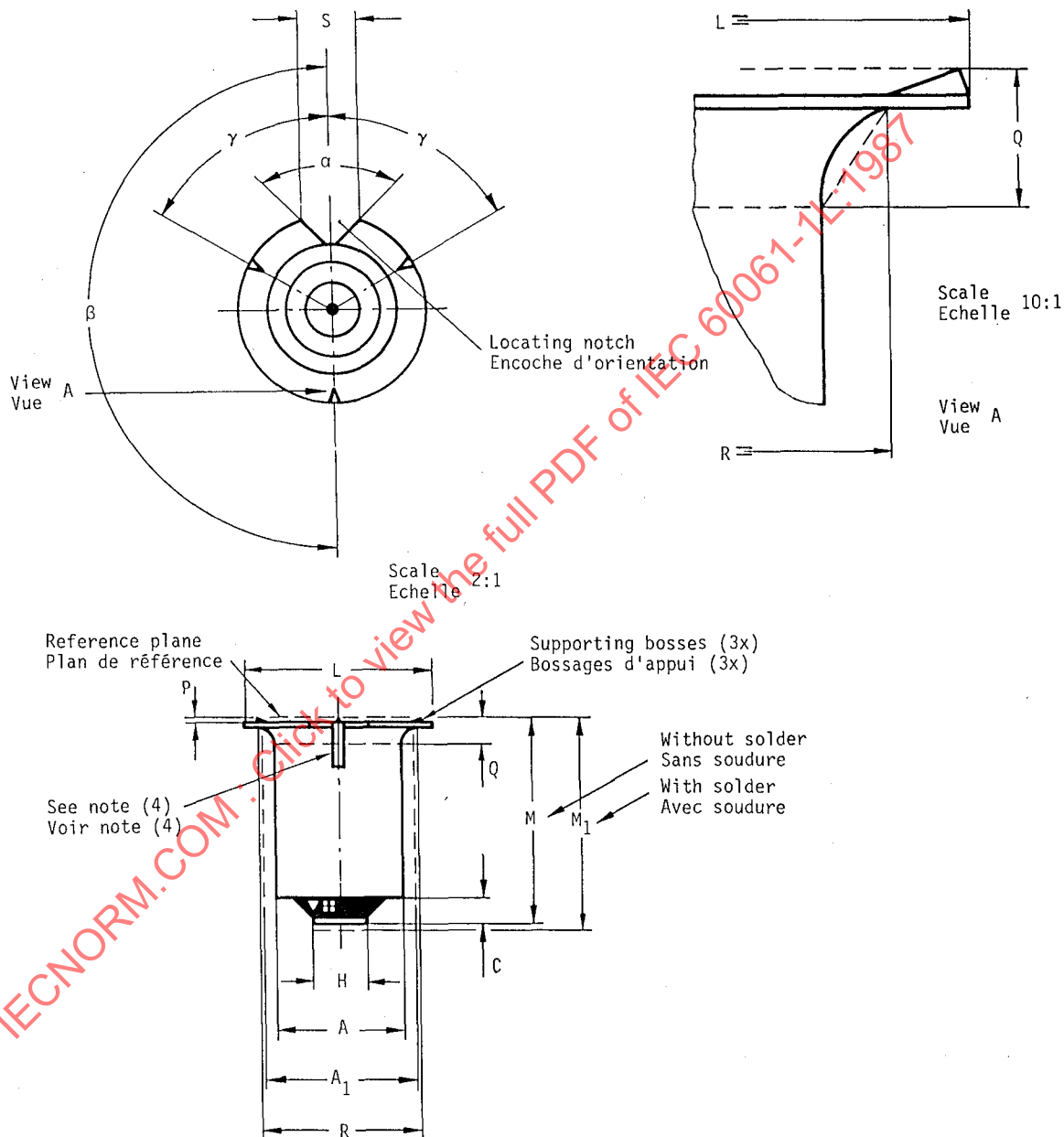
PREFOCUS CAP
CULOT PRÉFOCUS
PX13.5s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder PX13.5s, see sheet 7005-35.
Pour les détails de la douille de lampe PX13.5s, voir feuille 7005-35.



IECNORM.COM - Click to view the full PDF of IEC 60061-1L:1987

The fit PX13.5s provides enhanced pre-focus features in comparison with the P13.5s shown on sheet 7004-40. In order to obtain the full benefit of these features, it is essential that the PX13.5s cap be used in conjunction with the PX13.5s holder.

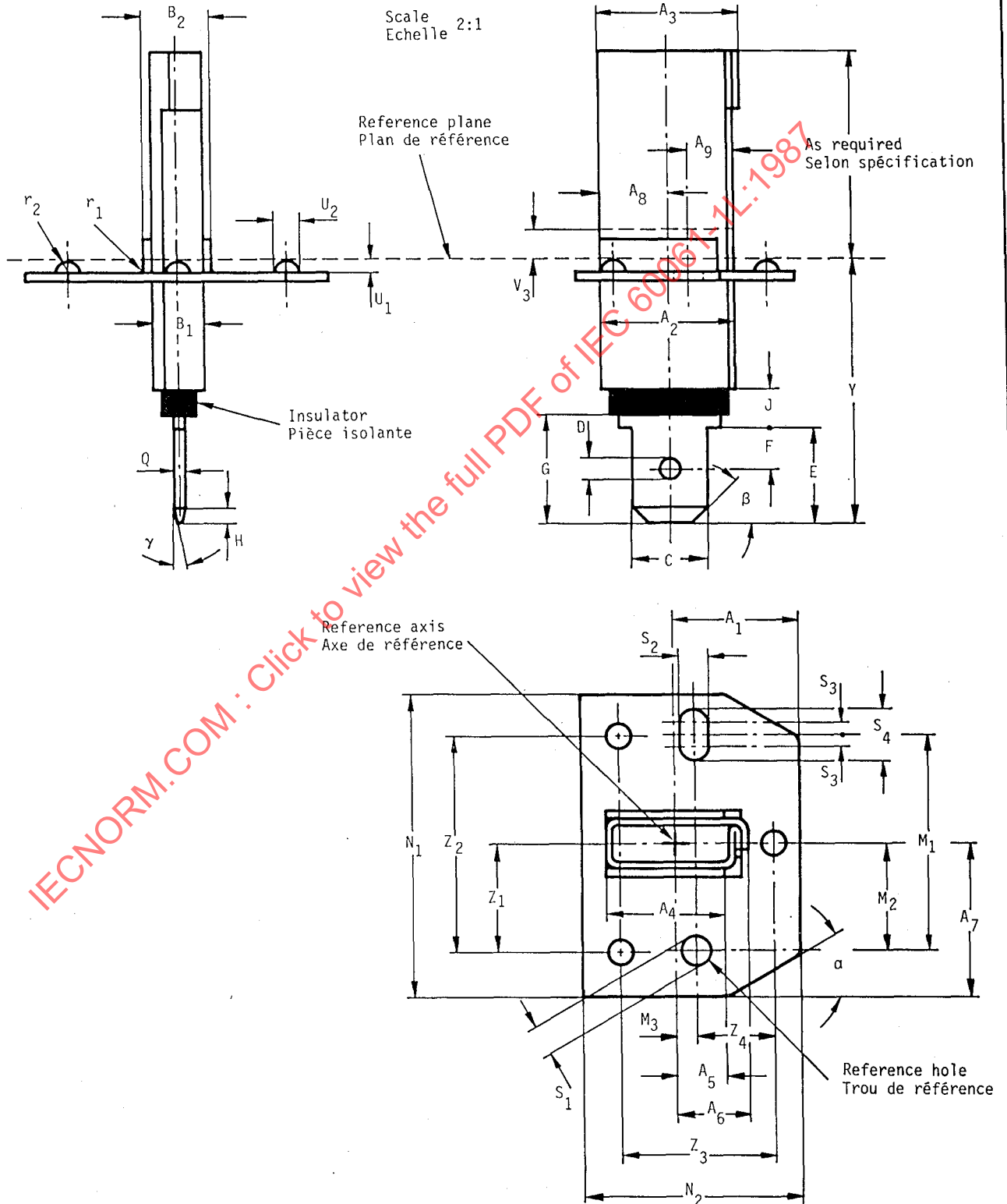
L'ensemble PX13.5s permet un système préfocus amélioré en comparaison avec le P13.5s de la feuille 7004-40. Afin de tirer tout le bénéfice de ces systèmes, il est essentiel que le culot PX13.5s soit utilisé avec la douille PX13.5s.

PREFOCUS CAP P18s
 ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOT PRÉFOCUS P18s
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
 SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of prefocus lampholder P18s, see sheet 7005-38.
 Pour les détails de la douille préfocus P18s, voir feuille 7005-38.



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60961-1:1987

PREFOCUS CAP P18s
ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOT PRÉFOCUS P18s
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A ₁	10.3	10.6	N ₁	24.7	25.3
A ₂	10.0	12.0	N ₂	17.7	18.3
A ₃	-	13.0 (1)	Q	0.78	0.82
A ₄	-	10.0	S ₁	2.45	2.55
A ₅	-	4.3	S ₂	2.45	2.55
A ₆	-	6.5	S ₃	0.75	1.0
A ₇	12.3	12.7	S ₄	4.0	4.5
A ₈ (2)	5.2	5.8	U ₁	0.8	1.0
A ₉ (6)(7)	-	3.95	U ₂	1.8	2.2
B ₁	3.75	4.25	V ₃ (7)	2.5	-
B ₂	-	5.7	Y		22.0
C	6.3	6.4	Z ₁ (5)	8.9	9.1
D	1.65	1.75	Z ₂ (5)	17.7	18.3
E	7.8	8.0	Z ₃ (5)	12.3	12.7
F	3.3	3.5	Z ₄ (5)	6.05	6.45
G	9.0	-	r ₁	-	0.6
H	0.8	1.2	r ₂	-	1.1
J	-	3.0	α	Nom. 30°	
M ₁ (3)	17.9	18.1	β	Nom. 45°	
M ₂ (3)(4)	9.0		γ	Nom. 11°	
M ₃ (3)(4)	1.7				

- (1) The wing of the cap Fc6.4-0.8 (Sheet 7004-46A) may be folded back to achieve this value.
 (2) This dimension refers to the distance between the edge of the cap Fc6.4-0.8 (Sheet 7004-46A) and the reference axis.
 (3) These dimensions refer to the position of the holes.
 (4) These dimensions define the position of the reference axis.
 (5) These dimensions refer to the position of the bosses.
 (6) This dimension refers to the distance between the edge of the cap Fc6.4-0.8 (Sheet 7004-46A) and the axis through the reference hole.
 (7) Dimension V₃ denotes the minimum length along which dimension A₉ shall conform.
- (1) La languette du culot Fc6.4-0.8 (Feuille 7004-46A) peut être repliée pour respecter cette valeur.
 (2) Cette dimension concerne la distance du bord du culot Fc6.4-0.8 (Feuille 7004-46A) à l'axe de référence.
 (3) Ces dimensions concernent la position des trous.
 (4) Ces dimensions définissent la position de l'axe de référence.
 (5) Ces dimensions concernent la position des bossages.
 (6) Cette dimension concerne la distance du bord du culot Fc6.4-0.8 (Feuille 7004-46A) à l'axe passant par le trou de référence.
 (7) La dimension V₃ désigne la longueur minimale le long de laquelle la dimension A₉ doit être respectée.

In view of the number of dimensions which are given solely for lamp and lampholder design, it is recommended that, in general, only the following dimensions should be checked:

A₈, S₁, S₂, S₄ and Y.

In case of doubt the remaining dimensions may be checked on a single sample only.

Etant donné le nombre de dimensions qui sont données seulement pour la conception de la lampe et de la douille, il est recommandé de ne vérifier, en général, que les dimensions suivantes:

A₈, S₁, S₂, S₄ et Y.

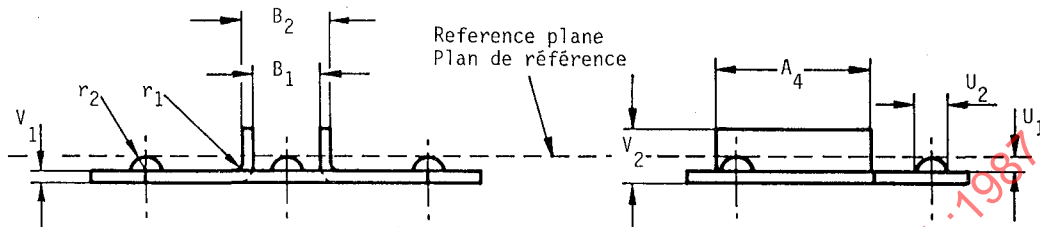
En cas de doute, les autres dimensions peuvent être vérifiées sur un seul échantillon.

COLLAR FOR PREFOCUS CAP
 COLLERETTE POUR CULOT PRÉFOCUS
 P18s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

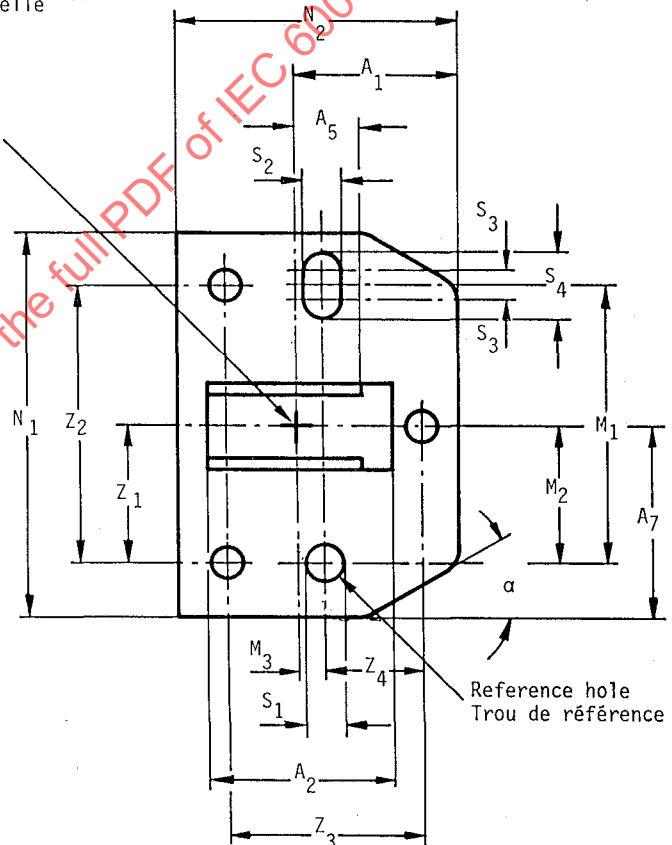
The drawing is intended for manufacturing purposes only.
 Les indications de ce dessin sont seulement destinées à la fabrication.

For details of assembly of collar and cap on finished lamp, see sheet 7004-38.
 Pour les détails de l'assemblage de la collerette et du culot sur lampe terminée, voir feuille 7004-38.



Scale
 Echelle 2:1

Centre of slot
 Centre de l'ouverture



Dimension	Min.	Max.
A ₁	10.3	10.6
A ₂	- (1)	- (1)
A ₄	- (1)	10.0
A ₅	-	4.3
A ₇	12.3	12.7
B ₁	- (1)	5.7 (1)
B ₂	-	5.7
M ₁	17.9	18.1
M ₂	8.9	9.1
M ₃	1.6	1.8
N ₁	24.7	25.3
N ₂	17.7	18.3
S ₁	2.45	2.55
S ₂	2.45	2.55
S ₃	0.75	1.0
S ₄	4.0	4.5
U ₁	0.8	1.0
U ₂	1.8	2.2
V ₁	Nom. 0.8	
V ₂	3.0	4.0
Z ₁	8.9	9.1
Z ₂	17.7	18.3
Z ₃	12.3	12.7
Z ₄	6.05	6.45
r ₁	-	0.6
r ₂	-	1.1
α	Nom. 30°	

All dimensions are solely for collar design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) These dimensions shall be chosen to ensure an appropriate fit with the cap on assembly.

Les dimensions ne s'appliquent qu'à la collerette et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

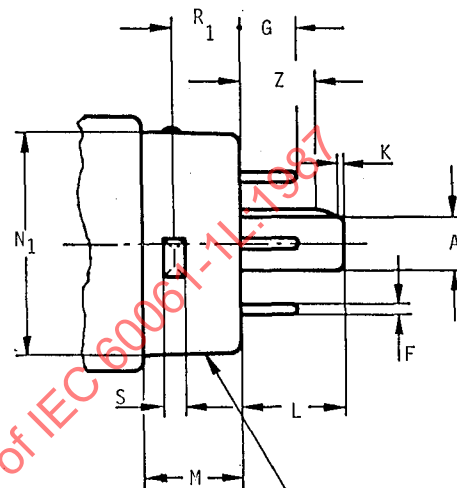
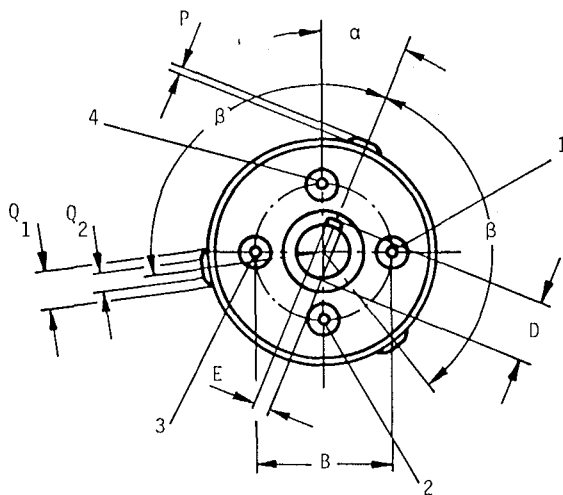
(1) Ces dimensions sont choisies de façon à assurer un jeu convenable avec le culot lors de l'assemblage.

PROJECTOR LAMP CAPS ON FINISHED LAMPS
 CULOTS DE LAMPE DE PROJECTION SUR LAMPES TERMINÉES
 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7

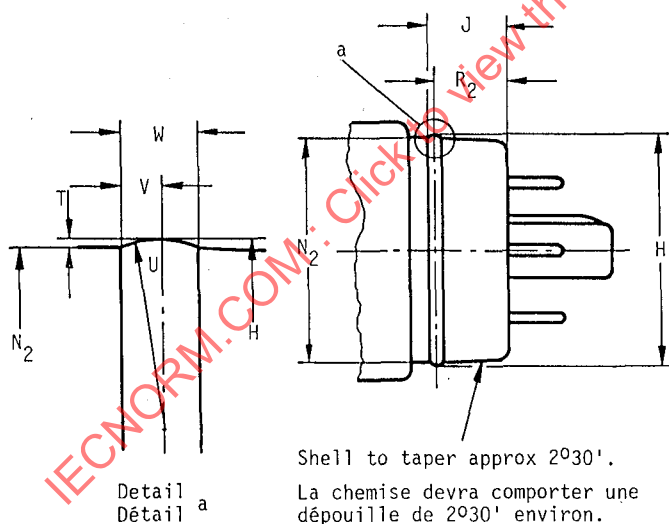
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

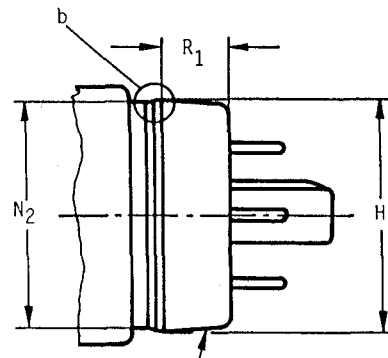
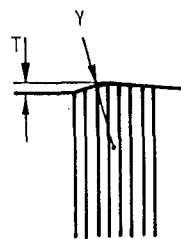
For details of lampholders G17q, GX17q and GY17q, see sheet 7005-45.
 Pour les détails des douilles G17q, GX17q et GY17q, voir feuille 7005-45.



Shell to taper approx $1^{\circ}30'$.
 La chemise devra comporter une dépouille de $1^{\circ}30'$ environ.



Shell to taper approx $2^{\circ}30'$.
 La chemise devra comporter une dépouille de $2^{\circ}30'$ environ.



Shell to taper approx 4° .
 La chemise devra comporter une dépouille de 4° environ.

ALTERNATIVE SHAPES - FORMES POSSIBLES

All other relevant dimensions identical.
 Toutes les autres dimensions applicables sont identiques.

PROJECTOR LAMP CAPS ON FINISHED LAMPS
 CULOTS DE LAMPE DE PROJECTION SUR LAMPES TERMINÉES
 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearast equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	6.56	6.75	0.258	0.266
B (2)	17.45		0.687	
D (2)	7.64	7.90	0.301	0.311
E (2)	2.1*	2.2	0.083*	0.087
F (2)	1.24	1.30	0.049	0.051
G (2)	6.0	7.5	0.235	0.295
H (3)	29.84	30.18	1.175	1.188
J	10.03	10.29	0.395	0.405
K	0.71	-	0.028	-
L (2)	13.3	13.8	0.525	0.545
M	12.5	13.0	0.490	0.510
N ₁	29.5	30.0	1.160	1.180
N ₂ *	29.5	29.8	1.160	1.175
P	0.5	0.75	0.020	0.030
Q ₁	Approx. 5.0		Approx. 0.200	
Q ₂	2.5	-	0.100	-
R ₁	8.25	8.75	0.325	0.345
R ₂ *	9.0	9.3	0.355	0.365
S	Approx. 3		Approx. 0.118	
T	0.06	0.19	0.0025	0.0075
U *	Approx. 5.0		Approx. 0.200	
V *	0.9	1.1	0.037	0.043
W *	Approx. 2.0		Approx. 0.080	
Y	Approx. 1.6		Approx. 0.063	
Z	10.0	-	0.395	-
α (1)(2)	22° 30'			
β	120°			

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Angle between the key and the pins. Accuracy of the angular position of the bosses on the shell is not important.
- (2) These dimensions are assumed to be correct if the cap is accepted by the gauge 7006-58A for caps G17q-7 and GY17q-7 and by gauge 7006-58B for cap GX17q-7.
- (3) The nominal design centre of diameter H shall be 29.97 mm (1.180 in). The minimum limit of dimension H is checked with a snap gauge; the maximum is checked with a ring gauge.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Angle entre l'ergot d'orientation et les broches. La précision de la position angulaire des bossages de la chemise n'est pas importante.
- (2) Ces dimensions sont considérées comme correctes si le culot est accepté par le calibre 7006-58A pour les culots G17q-7 et GY17q-7 et par le calibre 7006-58B pour le culot GX17q-7.
- (3) La valeur moyenne nominale visée pour le diamètre H doit être de 29,97 mm (1,180 in). La valeur minimale de la dimension H est vérifiée à l'aide d'un calibre à fourche; la valeur maximale est vérifiée à l'aide d'une bague.

PROJECTOR LAMP CAPS ON FINISHED LAMPS
 CULOTS DE LAMPE DE PROJECTION SUR LAMPES TERMINÉES
 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The filament is aligned on pins 1 and 3. Contact making pins are 1 and 4. For certain types of lamps, alignment is on pins 2 and 4 and contact making pins are 1 and 2. The designation of this cap is GX17q-7.

For a third type the alignment is made on pins 1 and 3, contact being made on the four pins. The pins 1 and 2 and also the pins 3 and 4 are interconnected. The corresponding contacts of the holder should also be interconnected. The designation of this cap is GY17q-7.

For G17q-7, pin 2 may be omitted. In some countries this version is known as G17t-7.

The insulation between live parts and the metal shell shall withstand for 1 min an r.m.s. voltage of 2 000 V applied between all pins together and the shell, after undergoing the moisture treatment as detailed in IEC Publication 238.

Le filament est orienté par les broches 1 et 3. Les broches 1 et 4 assurent le contact. Pour certains types de lampes l'orientation est donnée par les broches 2 et 4 et ce sont les broches 1 et 2 qui assurent le contact. La désignation de ce culot est GX17q-7.

Pour un troisième type, l'orientation est donnée par les broches 1 et 3, les contacts étant assurés, d'une part, par les broches 1 et 2 qui sont interconnectées et, d'autre part, par les broches 3 et 4 également interconnectées. Des connexions similaires s'imposent entre les contacts de la douille. La désignation de ce culot est GY17q-7.

Pour le G17q-7 la broche numéro 2 peut être omise. Dans certains pays cette version est connue sous la dénomination G17t-7.

L'isolement entre les parties sous tension et la chemise métallique doit supporter pendant 1 min une tension alternative sinusoïdale de 2 000 V en valeur efficace, entre toutes les broches reliées entre elles et la chemise, après l'épreuve hygroscopique selon la Publication 238 de la CEI.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1987